

云南车刀杆川业，减振刀杆定做 车刀杆定制

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 云南车刀杆川业，减振刀杆定做 车刀杆定制 |
| 公司名称 | 东莞市川业五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼 |
| 联系电话 | 13925725418 |

产品详情

车刀安装在刀架上，一般伸出刀架的长度为刀杆厚度的1-1.5倍，不宜过长，伸出过长会使刀杆刚性变差，切削时易产生振动那么按车刀工艺分类有哪些呢？东莞市川业五金有限公司来告诉您。

- 1、外圆车刀：93度外圆车刀主要用于加工外圆与端面，35度偏刀主要用于外轮廓仿形加工；
- 2、内孔车刀：93度内孔车刀主要用于内也加工；
- 3、螺纹车刀：螺纹车刀主要有外螺纹车刀和内螺纹车刀两类，其中外螺纹车刀主要用于外螺纹加工，内螺纹车刀主要用于内螺纹加工。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

东莞市川业五金有限公司钨钢刀杆具有刚性刀杆与高性能可换刀头两部分，采用螺纹连接，螺纹方向与加工旋转方向相反，因此在加工当中不用担心松动，同时强调了刀头部分之多变化性（如：R刀、直角刀等）。

川业五金抗震刀杆，纵使刀头部分损坏，也可立即更换继续使用，车刀杆定制，而刀杆部分是钨合金，具有高抗震、抗扰功能，适合加工硬材料及以精度、光洁度、垂直度要求较高的工件，抗震刀杆使用全碳化钨材质制成，刚性、吸震性佳、延长加工深度，没有焊接断裂之虞虑，强调刀头之多变化性。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

成型车刀是加工回转体成形表面的专用工具，它的切削刃形状是根据工件的轮廓设计的，用成型车刀加工，只要一次切削行程就能切出成形表面，操作简单，车刀杆定做，生产效率高，云南车刀杆，成形表面的精度与工人操作水平无关，主要取决于刀具切削刃的制造精度。

成型车刀可以保证被加工工件表面形状和尺寸精度的一致性和互换性，加工精度可达IT9—IT10，表面粗糙度Ra6.3—Ra3.2，成型车刀的可重磨次数多，使用寿命长，但是刀具的设计和制造较复杂，成本高，车刀杆哪家好，故主要用在小型零件的大批量生产中。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

云南车刀杆-川业，减振刀杆定做-车刀杆定制由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！