

# 不锈钢酸洗纯化厂家 不锈钢酸洗纯化 械植金属材料公司

产品名称	不锈钢酸洗纯化厂家 不锈钢酸洗纯化 械植金属材料公司
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

## 产品详情

东莞市械植金属材料有限公司主要以不锈钢、不锈铁电解抛光、钝化加工为主，公司拥有全自动电解生产线4条，手动电解生产线3条。厂区拥有完善的污水处理设施及环保证书。

钝化处理：化学清洗中最后一个工艺步骤，是关键一步，其目的是为了材料的防腐蚀。如锅炉经酸洗、水冲洗、漂洗后，金属表面很清洁，非常活化，很容易遭受腐蚀，所以必须立即进行钝化处理，使清洗后的金属表面生成保护膜，不锈钢酸洗纯化厂家，减缓腐蚀。

东莞市械植金属材料有限公司主要以不锈钢、不锈铁电解抛光、钝化加工为主，公司拥有全自动电解生产线4条，手动电解生产线3条。厂区拥有完善的污水处理设施及环保证书。

钝化工艺：钝化膜质量的好坏将直接影响零件的使用寿命和产品外观，影响钝化膜质量的因素主要有材料的成分和钝化溶液的质量。

酸洗钝化膏法：

- 1用不锈钢丝刷、塑料刷等非碳钢工具，清除表面松动残余物。
2. 用水冲洗干净被处理表面。
- 3.如不锈钢表面有油污，可采用丙酮或脱脂剂等溶剂去除对不锈钢表面除油
- 4。涂抹厚度1-3毫米的酸洗钝化膏。

5.保证足够的反应时间（约0.5-12小时）。时间、温度与酸洗效果成正比。0 以下施工适当延长时间。

不锈钢电解抛光事业部（械植金属材料有限公司）原“欣升五金制品厂”，成立于2010年，不锈钢酸洗纯化哪家专业，公司拥有全自动电解生产线4条，手动电解生产线3条，主要以不锈钢、不锈铁电解抛光、钝化加工为主，很大工件电解抛光尺寸：2300\*1100\*1000，所加工产品主要用于精密电子配件、家私、餐具方面，加工后的产品完全可以通过：ROHS、FDA、QS等标准测试。

不锈钢焊管常用的四种生产工艺：

### 1、不锈钢焊管酸洗钝化

酸洗钝化可以使水管和管件内外壁产生一层薄而致密、坚硬的钝化膜，钝化膜的存在是不锈钢管件防止腐蚀的根本原因。

### 2、气体保护焊

在气体保护下，焊接时不锈钢表面的铬和镍不会受到氧化，保留了不锈钢原有的特质及耐腐蚀性能。

不锈钢焊管

### 3、密封材料

密封材料是不锈钢焊管路的使用寿命的关键点，密封材料的使用寿命决定了不锈钢管路的使用寿命。我们的不锈钢管件采用国外进口的氯化丁基密封圈，材料物理性能远远高于国内胶料。

### 4、光亮固熔

不锈钢焊管件经过成型、焊接工艺后，必须经过1050度的固熔处理，以消除不锈钢管件因形变而产生的内应力，不锈钢酸洗纯化，降低应力腐蚀，可以恢复管件焊接过程中的晶间变化，使焊接热敏区的碳化物溶解于奥氏体中，防止对奥氏体不锈钢的性能带来不利的影响。

不锈钢酸洗纯化厂家-不锈钢酸洗纯化-械植金属材料有限公司由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司（[www.dgyuxuan168.com](http://www.dgyuxuan168.com)）为客户提供“不锈钢,不锈铁电解抛光,钝化加工”等业务，公司拥有“械植”等品牌。专注于化工产品等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：肖小姐。