

压力容器 化工非标设备

产品名称	压力容器 化工非标设备
公司名称	菏泽市花王科技工贸有限公司
价格	999.00/台
规格参数	花王科技:自主研发 HWKJ:非标定制 山东菏泽:自主生产
公司地址	山东省菏泽市牡丹区昆仑路中段
联系电话	18265048900 18265048900

产品详情

反应釜

所属类别：

农学|医药

反应釜的广义理解即有物理或化学反应的容器，通过对容器的结构设计及参数配置，实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。

反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品，用来完成硫化、硝化、氯化、烃化、聚合、缩合等工艺过程的压力容器，例如反应器、反应锅、分解锅、聚合釜等；材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔、因康镍）合金及其它复合材料。

简介

反应釜的广义理解即有物理或化学反应的不锈钢容器，根据不同的工艺条件需求进行容器的结构设计及参数配置，设计条件、过程、检验及制造、验收需依据相关技术标准，以实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配反应功能。压力容器必须遵循GB150{钢制压力容器}的标准，常压容器必须遵循NB/T47003.1-2009{钢制焊接常压容器}的标准。随之反应过程中的压力要求对容器的设计要求也不尽相同。生产必须严格按照相应的标准加工、检测并试运行。不锈钢反应釜根据不同的生产工艺、操作条件等不尽相同，反应釜的设计结构及参数不同，即反应釜的结构样式不同，属于非标的容器设备。

反应釜是综合反应容器，根据反应条件对反应釜结构功能及配置附件的设计。从开始的进料-反应-出料均能够以较高的自动化程度完成预先设定好的反应步骤，对反应过程中的温度、压力、力学控制(搅拌、鼓风等)、反应物/产物浓度等重要参数进行严格的调控。其结构一般由釜体、传动装置、搅拌装置、加热装置、冷却装置、密封装置组成。相应配套的辅助设备:分馏柱、冷凝器、分水器、收集罐、过滤器等

反应釜材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基(哈氏、蒙乃尔)合金及其它复合材料。反应釜可采用SUS304、SUS316L等不锈钢材料制造。搅拌器有锚式、框式、桨式、涡轮式，刮板式，组合式，转动机构可采用摆线针轮减速机、无级变速减速机或变频调速等，可满足各种物料的特殊反应要求。密封装置可采用机械密封、填料密封等密封结构。加热、冷却可采用夹套、半管、盘管、米勒板等结构，加热方式有：蒸汽、电加热、导热油，以满足耐酸、耐高温、耐磨损、抗腐蚀等不同工作环境的工艺需要。而且可根据用户工艺要求进行设计、制造。

折叠编辑本段分类

1、按照加热/冷却方式，可分为电加热、热水加热、导热油循环加热、远红外加热、外(内)盘管加热等，夹套冷却和釜内盘管冷却等。加热方式的选择主要跟化学反应所需的加热/冷却温度，以及所需热量大小有关。

2、根据釜体材质可分为碳钢反应釜、不锈钢反应釜及搪玻璃反应釜(搪瓷反应釜)、钢衬反应釜。

折叠2.1、碳钢反应釜

适用范围:不含腐蚀性液体的环境，比如某些油品加工。

折叠2.2、不锈钢反应釜(KCFD系列高压反应釜)

1、加热结构型式

电加热型，夹套型，外半管型，内盘管型，容积为0.01m³~45m³

2、材质

碳钢，不锈钢，耐高温不锈钢，耐强酸强碱不锈钢，搪瓷或PP材质等。

3、搅拌型式

斜浆式、锚式、框式、推进式和单(双)螺旋式，且可根据客户要求设计制造其他型式浆叶。

适用的范围:适用于石油、化工、医药、冶金、科研、大专院校等部门进行高温、高压的化学反应试验，用来完成水解、中和、结晶、蒸馏、蒸发、储存、氢化、烃化、聚合、缩合、加热混配、恒温反应等工艺过程，对粘稠和颗粒的物质均能达到高搅拌的效果。

折叠2.3、搪玻璃反应釜

适用的范围:广泛的应用在石油、化工、食品、医药、农药、科研等行业。

折叠2.4、钢衬PE反应釜

适用的范围:适用酸、碱、盐及大部分醇类。适用液态的食品以及及药品的提炼。是衬胶、玻璃钢、不锈钢、钛钢、搪瓷、塑焊板的理想换代品。

折叠2.5、钢衬PTFE反应釜

适用的范围:防腐性能极其优良，能抗各种浓度的酸、碱、盐、强氧化剂、有机化合物及其它所有强腐蚀

性化学介质。

- 3、按照工作时间内压可分为常压反应釜、正压反应釜，负压反应釜。
- 4、按照搅拌形式，可分为桨叶式、锚桨式、框式、螺带式、涡轮式、分散盘式、组合式等。
- 5、按照传热结构，可分为夹套式、外半管式、内盘管式及组合式。

折叠编辑本段结构

反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配。釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机。开孔数量、规格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

- 1.通常在常压或低压条件下采用填料密封，一般使用压力小于2公斤。
- 2.在一般中等压力或抽真空情况会采用机械密封，一般压力为负压或4公斤。
- 3.在高压或介质挥发性高得情况下会采用磁力密封，一般压力超过14公斤以上。除了磁力密封均采用水降温外，其他密封形式在超过120度以上会增加冷却水套。

公司官网

<http://heze020614.11467.com/>

联系人： 刘经理

联系电话：18265048900