

# 直线轴承生产商 精锐轴承价格优 直线轴承

产品名称	直线轴承生产商 精锐轴承价格优 直线轴承
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

## 产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

精锐轴承同您介绍轴承拆卸的注意事项：

外圈的拆卸 拆卸过盈配合的外圈，事先在外壳的圆周上设置几处外圈挤压螺杆用螺丝，一面均等地拧紧螺杆，一边拆卸。这些螺杆孔平常盖上盲塞，圆锥滚子轴承等的分离型轴承，在外壳挡肩上设置几处切口，使用垫块，用压力机拆卸，或轻轻敲打着拆卸。

竭诚欢迎新老客户前来洽谈合作！

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

直线导轨由于其效率高、温升少、高精度、高速度、高刚性、可逆性、长寿命、低能耗、同步性、高灵敏度、无间隙、维护简单等优点而在当代数控机床进给伺服机构中被广泛应用，为了满足数控机床设备高进给速度、高定位精度、高平稳性以及快速响应的要求，需要合理选择直线导轨，并进行必要的校核计算线性滑轨的选择包括其精度选择、尺寸规格、支承方式等几个方面的内容。

丽水市精锐轴承制造有限公司高质量的产品，经济的价格，优良的售后服务，竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司主营直线轴承，杆端关节轴承，滚珠丝杆等机械零部件。

轴承在运转中无法直接观察，但通过噪音、振动、温度、润滑剂等状况可察知轴承异常。精锐轴承同您分享：

#### 轴承假性布氏压痕

损伤状态:在微振期间，在滚动体和滚道轮的接触部分由于振动和摇动造成磨损有所发展，产生累似布氏压痕的印痕。

原因:在运输过程中等轴承在停转时的振动和摆动。振幅小的摆动运动。润滑不良。

措施:运输过程中咬对轴和轴承箱加以固定。运输时对内圈和外圈要分开包装。加上预压减轻振动。使用适当的润滑剂。

竭诚欢迎新老客户来电洽谈合作！