

# 大行程影像仪价格 天津大行程影像仪 泰勒斯

产品名称	大行程影像仪价格 天津大行程影像仪 泰勒斯
公司名称	泰勒斯（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港镇联东U谷5号楼A座2409室
联系电话	13502124957

## 产品详情

影像仪又名影像测量仪、影像式精密测绘仪、光学测量仪。它是在测量投影仪的基础上进行的一次质的飞跃，它将工业计量方式从传统的光学投影对位提升到了依托于数位影像时代而产生的计算机屏幕测量。

影像仪是依托于计算机屏幕测量技术和强大的空间几何运算软件而存在的。影像测量仪又分全自动影像测量仪(又名CNC影像仪)与手动影像测量仪两种。影像仪以非接触式测量为主要测量方式，通过长期的技术经验的积累，自动影像仪在功能上逐步的延伸，配合探针和激光组的使用，出现介于二维和三维几何尺寸测量的仪器，大行程影像仪厂家，业内称为“2.5D影像测量仪”。

泰勒斯（天津）科技有限公司产品分为两个事业部：(专业维修，以及软件升级)

1：光学事业部：影像测量仪（影像仪）、二次元、一键式测量仪、显微镜、投影仪、三坐标等。

2：环境事业部：高低温试验箱、冷热冲击试验箱、盐雾试验机、耐水试验机、耐尘试验机、精密烘箱、大型环境实验室、老化试验机、材料试验机。

如何正确应用里氏硬度计测量技术，里氏硬度测试技术是国际上继布、洛、维、肖氏硬度之后新发展的一种技术，依据里氏硬度理论制造的里氏硬度仪改变了传统的硬度测试方法。由于硬度传感器小如一只笔，可以手握传感器在生产现场直接对工件进行各种方向的硬度检测，因此是其它台式硬度仪所难以胜

任的。自里氏硬度仪诞生以来，在国际上的普及程度越来越广。在中国，大行程影像仪价格，里氏硬度技术已有初步发展，天津大行程影像仪，为了推广这一先进技术，参照国际标准，大行程影像仪报价，机械工业部已颁布了"里氏硬度仪技术条件ZBN71010-90"，国家质量监督局已颁布"金属里氏硬度试验方法GB/T17394-1998"。

轮廓光源为工件外轮廓、通孔等测量提供照明。轮廓光源通常安装在影像测量仪的底座上，在工作时，图像上被工件阻挡部分成像为黑色，无阻挡部分为白色，帮助影像测头获得黑白分明、对比度高、边界清晰的工件图像。在轮廓光源照明下，仪器往往能达到高的测量精度。

同轴光源沿着镜头光轴方向投射到工件表面，可为工件的高反射率表面和深孔部位的测量提供照明。

大行程影像仪价格-天津大行程影像仪-泰勒斯(查看)由泰勒斯(天津)科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰勒斯(天津)科技有限公司(www.tj-telles.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为摄影服务具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.telles3.cn)还是从事天津全自动影像仪，天津一键式影像仪，天津影像测量机的厂家，欢迎来电咨询。