

好的激光切割加工 无锡奥威斯机械 天长激光切割加工

产品名称	好的激光切割加工 无锡奥威斯机械 天长激光切割加工
公司名称	无锡市奥威斯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇双桥工业园新徐路88-15
联系电话	13951573232

产品详情

钣金加工工艺——表面处理

对钣金表面进行处理可以起到防腐保护和装饰作用。钣金常见的表面处理有：粉末喷涂、电镀锌、热浸锌、表面氧化、表面拉丝、丝印等。

对钣金进行表面处理前应清除钣金表面的油污、锈迹、焊渣等。

(1) 粉末喷涂：钣金的表面喷涂有液体漆和粉末漆两种，我们常用的是粉末漆。通过喷粉、静电吸附、高温烘烤等方式，在钣金表面喷上一层各种颜色的涂料，用来美化外观，激光切割加工订购，且能增加材料的防腐性能。是常用的表面处理方式。

(2) 电镀锌、热浸锌：钣金的表面镀锌是常用的表面防腐处理方法，且能起到一定的美化外观作用。镀锌可分为电镀锌和热浸锌。电镀锌的外观比较光亮平整，镀锌层较薄，较为常用。热浸锌的镀锌层较厚，且可产生锌铁合金层，抗腐蚀能力强于电镀锌。

(3) 表面氧化：这里主要介绍一下铝和铝合金的表面阳极氧化。铝和铝合金的表面阳极氧化可以氧化成各种颜色，起到防护作用又有很好的装饰作用。同时可以在材料的表面产生阳极氧化膜，阳极氧化膜有较高的硬度和耐磨性，又有良好的电绝缘性和绝热性。

(4) 表面拉丝：将材料放在拉丝机的上下辊轮之间，辊轮上附着有砂带，通过电机带动，好的激光切割加工，让材料通过上下砂带，在材料表面拉出一道道痕迹，根据砂带的不同，痕迹粗细也不相同，主要作用是美化外观。一般都是铝材才考虑用拉丝的表面处理方式。

(5) 丝印：在材料表面丝印上各种标识的工艺，一般有平板丝印和移印两种方式，平板丝印主要用于一般平面上，但如果遇上有较深的凹坑的地方，就需要用到移印。丝印需有丝印模。

钣金加工工艺知识

钣金加工是钣金技术人员需要掌握的关键技术，也是钣金制品成形的重要工序。它既包括传统的切割下料、冲裁加工、弯压成形等方法及工艺参数，又包括各种冷冲压模具结构及工艺参数、各种设备工作原理及操作方法，还包括新冲压技术及新工艺。

金属板材加工就叫钣金加工。具体譬如利用板材制作烟囱、铁桶、油箱油壶、通风管道、弯头大小头、天园地方、漏斗形等，主要工序是剪切、折弯扣边、弯曲成型、焊接、铆接等，需要一定几何知识。钣金件就是薄板五金件，也就是可以通过冲压，弯曲，拉伸等手段来加工的零件，天长激光切割加工，一个大体的定义就是在加工过程中厚度不变的零件。

折弯检验标准

2.1 毛刺：折弯后挤出毛刺高 $L \leq 10\%t$ (t 为板厚)。除特别注明外，折弯内圆角为 $R1$ 。

2.2 压印：看得到有折痕，激光切割加工业务，但用手触摸感觉不到（可与限度样板相比较）。2.3 折弯方向、尺寸与图纸一致。

钣金加工件检验标准

3.1 压铆件

压铆螺母(柱)、压铆螺钉、涨铆螺母(柱)、拉铆螺母等，压上零部件后，螺纹不得变形（螺母或螺钉能自由进出，顺畅无卡滞现象），压铆件应与板面相平，不允许凸起或凹进（手感触摸应平滑），压铆件与板面垂直，压铆后压铆区无有变形、猪嘴现象，拉包的高度、壁厚应均匀一致，顶部不应有毛刺。

好的激光切割加工-无锡奥威斯机械-天长激光切割加工由无锡市奥威斯机械制造有限公司提供。无锡市奥威斯机械制造有限公司（www.owesimachinery.com）是从事“无锡精密零部件加工,发电机配套加工厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：李总。