

液压刀柄 比格斯

产品名称	液压刀柄 比格斯
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼11门402室
联系电话	18622003421

产品详情

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

数控刀具切削工艺的分类

- 1、车削刀具，分外圆、内孔、螺纹、切割刀具等多种；
- 2、钻削刀具，包括钻头、铰刀、丝锥等；
- 3、镗削刀具；
- 4、铣削刀具等。

为了适应数控机床对刀具耐用、稳定、易调、可换等的要求，近几年机夹式可转位刀具得到广泛的应用，在数量上达到整个数控刀具的30%~40%，金属切除量占总数的80%~90%。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

刀柄保养的实用准则

- 1、定期清洁所有配件和备件，刀柄（柄部和头部）和主轴。不使用时涂一层油防止被氧化。

- 2、定期卸除Graflex 或 Capto 总成，进行清洗和检查。
- 3、在干净、干燥的地方储存刀柄。
- 4、以可视方式查看刀柄的磨损，比如微动腐蚀的痕迹。同时以可视方式查看所有的配件和备件进行：衬套、主轴拉钉、螺母等，如果需要则将其更换。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

安排刀具应遵循原则

在经济型数控机床的加工过程中，由于刀具的刃磨、测量和更换多为人工手动进行，占用辅助时间较长，因此，必须合理安排刀具的排列顺序。一般应遵循以下原则：

- 1、尽量减少刀具数量；
- 2、一把刀具装夹后，应完成其所能进行的所有加工步骤；
- 3、粗精加工的刀具应分开使用，即使是相同尺寸规格的刀具；
- 4、先铣后钻；
- 5、先进行曲面精加工，液压刀柄，后进行二维轮廓精加工；
- 6、在可能的情况下，应尽可能利用数控机床的自动换刀功能，以提高生产效率等。

液压刀柄-比格斯(推荐商家)由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司(www.bigckorea.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。比格斯——您可信赖的朋友，公司地址：天津市西青区麦迪逊广场1号楼1门402室，联系人：张工。