

齿轮偏心套 偏心齿轮 高科百年

产品名称	齿轮偏心套 偏心齿轮 高科百年
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

产品详情

精密塑料齿轮

齿轮加工基准的选择常因齿轮的结构形状不同而有所差异。带轴齿轮主要采用顶点孔定位；对于空心轴，齿轮偏心，则在中心内孔钻出后，用两端孔口的斜面定位；孔径大时则采用锥堵。顶点定位的精度高，且能作到基准重合和统一。对带孔齿轮在齿面加工时常采用以下两种定位、夹紧方式。以外圆和端面定位当工件和加剧心轴的配合间隙较大时，采用千分表校正外圆以确定中心的位置，偏心齿轮冲床，并以端面进行轴向定位，从另一端面夹紧。这种定位方式因每个工件都要校正，故生产率低；同时对齿坯的内、外圆同轴要求高，而对夹具精度要求不高，故适用于单件、小批生产。

1.提高齿轮孔的加工精度：齿轮孔的尺寸精度，须在孔的偏差值的中间差附近左右分布，齿轮偏心套，一般定在 $\pm 0.003 \sim \pm 0.005\text{mm}$ ，如果超差而又在孔的设计要求范围内，必须分别转入切齿工序，以便采取措施；同时，孔的直线度必须控制在 0.003mm 之内；

2.控制齿坯端面跳动及径向跳动：齿坯的端面跳动是直接影响齿向公差的项目，在加工齿坯两端面时，一定要保证平行度在 0.01mm 以内，偏心齿轮，然后在工装上精镗孔，以确保孔对端面的跳动公差；在切齿时，一定要用靠表100%校圆，以确保齿圈径向跳动公差。

塑料弹性齿轮苏州高科百年主要产品有：精密直齿、双齿轮、三联齿轮、蜗杆、斜齿、锥齿、内齿、内螺牙齿、皮带轮、安全齿、离合齿、轴齿轮、齿条、消音齿、棘齿、冠齿、齿轮箱等
产品广泛应用于：汽车、锁具、灯饰、伺服器(舵机)、DVD播放器、(钟)仪表、照相机、定时器、碎纸机、复印机、传真机、打印机、航模、玩具、卫浴等传动设备上。消音齿轮主要为软齿轮，消除齿轮传动的间隙和噪音，噪音可低于5分贝以下。

齿轮偏心套-偏心齿轮-高科百年(查看)由苏州市高科百年工贸有限公司提供。齿轮偏心套-偏心齿轮-高科百年(查看)是苏州市高科百年工贸有限公司(www.gaoco.cc)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:卫秀娟。