

# 塑料蜗杆模具 泰安蜗杆模具 苏州市高科百年工贸

产品名称	塑料蜗杆模具 泰安蜗杆模具 苏州市高科百年工贸
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

## 产品详情

### 精密齿轮加工

切齿加工过程：切齿设备由机动处每年进行一次精度检查，达不到要求的必须检修，塑料蜗杆模具，特别是机床主轴的径向间隙须控制在0.01mm以下，刀轴径跳0.005mm以下，刀轴窜动0.008mm以下，刀具径跳控制在0.003mm以下，端跳0.004mm以下；切齿工装的心轴外径与工件孔的间隙须保证在0.001~0.004mm以内；心轴上的螺纹须在两定位下，由螺纹磨床磨削加工，要保证垂直度 0.003mm，径跳 0.005mm；工装并紧螺母必须保证内螺纹与基准面一次装夹车成，垫圈的平行度也要 0.003mm；加工好的齿轮件必须经过专职检验员的测评，检验项目为Fw、Fr、Fi、fi、F、Ff。

1.提高齿轮孔的加工精度：齿轮孔的尺寸精度，须在孔的偏差值的中间差附近左右分布，一般定在 $\pm 0.003 \sim \pm 0.005\text{mm}$ ，如果超差而又在孔的设计要求范围内，必须分别转入切齿工序，以便采取措施；同时，孔的直线度必须控制在0.003mm之内；

2.控制齿坯端面跳动及径向跳动：齿坯的端面跳动是直接影响齿向公差的项目，在加工齿坯两端面时，一定要保证平行度在0.01mm以内，泰安蜗杆模具，然后在工装上精镗孔，以确保孔对端面的跳动公差；在切齿时，一定要用靠表100%校圆，以确保齿圈径向跳动公差。

主要生产各种塑料齿轮传动模具和产品。各种齿条、蜗杆、冠齿轮。来图开模+注塑成型生产。小模数塑胶齿轮、齿条、蜗杆蜗轮传动类模具和产品 齿轮及精密零件组。生产小模数塑胶齿轮、齿条及传动件；精密3C类电子产品结构件单品精度高，蜗杆模具结构，与配对齿啮合良好，转动平稳，噪音小。产品广泛应用于：汽车、锁具、灯饰、伺服器(舵机)、DVD播放器、(钟)仪表、照相机、定时器、碎纸机、复印机、传真机、打印机、航模、玩具、卫浴等传动设备上

塑料蜗杆模具-泰安蜗杆模具-苏州市高科百年工贸由苏州市高科百年工贸有限公司提供。塑料蜗杆模具-泰安蜗杆模具-苏州市高科百年工贸是苏州市高科百年工贸有限公司（[www.gaoco.cc](http://www.gaoco.cc)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：卫秀娟。