

优质渔具设备加工 渔具设备加工 通联碳素卷管设备

产品名称	优质渔具设备加工 渔具设备加工 通联碳素卷管设备
公司名称	威海市通联精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市火炬高技术产业开发区初村昊山路 南侧-初村河东侧
联系电话	15588367666 15588367666

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海市通联精密机械有限公司

升降托辊卧式数控缠带机技术参数

TWC36-C升降托辊卧式数控缠带机主要技术参数：

缠竿直径：?1-?36mm

缠竿长度：1800mm（可按要求订做）

张力控制：恒张力自动控制，可选装张力递减控制

带距控制：恒带距自动控制

电机功率：1.5KW+0.55KW

电源：380V/50Hz

气源压力：0.4-0.6MPa

外形尺寸：3200*800*1380mm

通联人将以回馈养育“通联”茁壮成长这片沃土的心态，以创新的产品，制作渔具设备加工，可靠的品质和崭新的服务理念，服务于国内外碳纤维复合材料制品制造厂商，全力助推行业发展!

自动切断机就似乎参数

自动切断机主要技术参数：

切断长度: 750-1500mm(可订作)

切断能力: 6-10支/分种

切割方式:自动送料，自动切割

切割直径:25mm以内

功率: 0.75KW+0.75KW

电源: 380V/50Hz

气源: 0.4-0.6MPa

外形尺寸: 2200x 1500x 1500mm

用途:本机用于卷制直径较大，长度较长的玻纤管、碳纤管，上板采用三气缸下压，下板滚珠螺杆传动，卷制效果均匀密实，优质渔具设备加工，是制作各种管材的必备之选。

维护与安全

- 1、每班工作前空转检查各部位转动运转是否灵活，渔具设备加工，有无卡死情况，托辊前后支撑连接有无松动，如有螺丝松动及时螺紧。
- 2、每班工作前检查压力表气压是否达到0.4MPa，严禁低压或超压运行，检查二联体油位是否过低，及时添加20#润滑油。
- 3、每班工作结束后，设备表面清洁干净，自动渔具设备加工，光轴加注20#清洁机油，进行润滑保养。
- 4、定期按润滑图对主轴高速转动部位进行注油保养。
- 5、工作时扎好袖口，收好工作服袖襟，严禁带线手套操作，防止卷入工件中。
- 6、缠带工作中，严禁将手指插入转动的两托辊中间，以防挤伤

优质渔具设备加工-渔具设备加工-通联碳素卷管设备由威海市通联精密机械有限公司提供。“鱼具生产设备,碳纤维卷管设备等机械设备研发,加工,销售”就选威海市通联精密机械有限公司(www.tonglian.cc),公司位于:山东省威海市火炬高技术产业开发区初村昊山路南侧、初村河东侧,多年来,通联精密机械坚持为客户提供好的服务,联系人:于经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。通联精密机械期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.yujujx.com)还是从事渔具设备,自动生产渔具设备,优质渔具设备的厂家,欢迎来电咨询。