

花键加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 加工

产品名称	花键加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键轴的分类

花键轴分矩形花键轴和渐开线花键轴两大类，花键加工，花键轴中的矩形花键轴应用广泛，而渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求高，以及尺寸较大的连接。矩形花键轴通常应用于飞机、汽车、拖拉机、机床制造业、农业机械及一般机械传动等装置。由于矩形花键轴多齿工作，所以承载能力高，对中性、导向性不错，而其齿根较浅的特点可以使其应力集中小。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀花键加工设备

花键铣床是最常见的花键加工设备，成本低，在汽车行业中普遍应用。滚齿机床可用于加工花键，但成本比花键铣床高，加工，一般用于加工有螺旋角的花键。插齿机床在变速器二轴花键的加工中应用较广。拉齿机床在内花键的生产中普遍使用，主要有立式拉床和卧式拉床，拉床加工，立式拉床因为可以消除工件自重引起的偏心，所以应用较广，拉削一件只需要几秒钟的时间，效率非常高。

我公司是一家专业从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

花键加工工艺

目前外花键主要采用花键铣削加工，精度较高或有螺旋角要求的键齿也采用滚齿机加工，如汽车变速器输入轴花键和重型卡车后桥减速器主动锥齿轮花键。外花键也可采用插削加工，如重型卡车变速器输

出轴花键。小模数外花键的无屑加工做为新工艺也逐步得到认可。常用的花键无屑加工有冷挤压、冷轧等，特点是加工效率高，有助于提高花键的强度，如汽车半轴花键，凸轮轴花键等。

花键加工-昆山盛宏发精密机械有限公司-加工由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山盛宏发精密机械有限公司（www.shenghongfa.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!