

环保鱼骨扎带规格 环保鱼骨扎带 爱迈立塑胶制品

产品名称	环保鱼骨扎带规格 环保鱼骨扎带 爱迈立塑胶制品
公司名称	东莞市爱迈立塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇宝塘村环村路
联系电话	13532660384

产品详情

做尼龙扎带注塑工艺怎样调

注塑压力不稳定：一般这种情况同注塑机的射咀孔过小有关，因为射咀是同模具长期接触的，模具温度很低20-90，射咀温度240-280，他们之间存在温差难免会发生热交换，当射咀的温度降到尼龙的熔点以下时，环保鱼骨扎带规格，射咀孔被冻，在下次注射时得大的压力冲开，造成压力损失产生*注，但这时加大注塑压力后，环保鱼骨扎带，生产几模后又会涨模。从现象看是注塑机注塑不稳定，其实是射咀孔过小，加大射咀孔这个现象就会消失。有时候，我们为了满足客户的需求，还会涂抹五颜六色的涂料，鲜艳的色彩感映入眼帘，非常吸引人的眼球，效果非常棒。

爱迈立公司自成立以来就致力于生产与开发尼龙扎带，PE梯形扎带、PE鱼骨扎带、不锈钢扎带、船用扎带、电缆扎带、金属扎带、PET无芯扎带、环保铁芯扎带、迷你扎带等。

一、电缆头制作

1、电缆开剥时应小心从事，力度适中，严禁伤及线芯绝缘。

2、电缆头的制作材料应使用塑料带和黑色塑料绝缘粘胶带。

3、做头时以红色塑料带有序缠绕，成型后用黑色塑料胶带封口。

4、做头时以塑料带对折后绷紧缠绕，缠绕时应紧紧贴近芯线和护套接口处，上端头截面平齐且垂直于电缆轴线，成型后为坚固密实的圆筒状，表面光洁、形体美观、严禁出现纺锤形。

5、电缆头的长度以26mm左右为宜，直径不大于电缆护套外径2mm，电缆头在护套上的包扎长度一般为13mm左右。

6、电缆绑扎成束后，环保鱼骨扎带价格，电缆头应高度一致在同一水平面上。

7、电缆的屏蔽层、带、芯应可靠外引以便接地。

爱迈立塑胶制品有限公司自成立以来就致力于尼龙扎带产品的生产与开发，尼龙扎带有（自锁式、可退式、彩色）等，PE梯形扎带、PE鱼骨扎带、热缩套管、纤维管、PVC管(不收缩管)、硅胶管、硅胶垫片、PVC垫片，环保鱼骨扎带厂商，不锈钢扎带、船用扎带、电缆扎带、金属扎带、PET无芯扎带、环保铁芯扎带、迷你扎带SGS测试和SVHC测试，符合"ROHS"环保标准，美国UL、德国VDE、加拿大CSA等安规认证。尼龙扎带适应的环境要求1、温度：尼龙扎带可以忍受-40~120 的温度范围，并且还能够保持其良好的机械性和抗老化性。

尼龙扎带重要的考评重点就是：拉力，拉力分为抗拉力及拉伸强度。拉力是检验尼龙扎带口舌，带身的标准，施加到一定力度，无论是带断，还是反齿，头部开裂，如何断裂都必须是在标称值拉力以上，拉伸强度是检验尼龙扎带的结实度，其拉伸强度在规定的标准值以上，才能确保扎带的结实度。尼龙扎带可以吹塑中空容器，亦可吹塑薄膜，吹塑所用挤出机螺杆基本上与型材用挤出机螺杆相同。

环保鱼骨扎带规格-环保鱼骨扎带-爱迈立塑胶制品由东莞市爱迈立塑胶制品有限公司提供。东莞市爱迈立塑胶制品有限公司（www.aimaili.com.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。另外在使用的时候如果只拿其中的一部份，那剩下的部份一定要把它包好，不要直接露在外面，经常被风吹也会导致水份流失，从而加快黄脆断的速度。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！