

优质无尘车间，静电除尘，自动喷涂线，烘干光固设备等

产品名称	优质无尘车间，静电除尘，自动喷涂线，烘干光固设备等
公司名称	宁波市鄞州嘉佩机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉佩 型号:JP---自动喷涂
公司地址	中国浙江宁波市宁波市鄞州区五乡镇蟠龙村宁穿路旁
联系电话	86 0574 82830828 13586501328

产品详情

品牌	嘉佩	型号	JP---自动喷涂
规格	L120米×W.5米 XH0.6米	功率	50000（w）
除尘原理	静电除尘器	适用范围	手机外壳，日用品，工艺品等

自动喷涂线可提高产品的质量，产量，做到全自动化生产，其产品可分为：

- 1、一喷一烤
- 2、二喷二烤
- 3、三喷三烤

均按客户的要求量身制作

手机外壳uv自动喷涂线

手机外壳uv自动喷涂线

产品简介

生产各种自动、手动、uv喷涂烘干设备，产品涉及电子，塑胶，金属，通讯，木器、陶瓷等。产品有：化妆品外壳uv自动喷涂线，按键表面往复机喷漆线，手机外壳uv自动喷涂线，电话外壳uv喷漆线，塑胶外壳悬挂式喷涂线，笔记本外壳喷漆线，钢化玻璃镜片喷漆线，家用电器壳喷涂线，数码相机外壳喷油线，电动剃须刀外壳喷涂线，vcd外壳喷漆线，塑胶外壳喷漆线，塑胶件自动喷漆线，塑胶制品自动喷漆线，精密小五金配件喷漆线，计算器按键喷漆线，遥控器外壳喷漆线，遥控器按键喷漆线，音箱按键喷

漆线，数码产品按键喷漆线，玩具外壳喷漆线，小装饰品精密喷涂线，化妆品瓶喷涂线，五金灯饰disk自动喷涂线，电动车及汽车外壳喷涂线，汽车保险杠喷涂线，车灯喷涂线，悬挂输送喷涂线（吊空线），自行车架喷涂线，电动车外壳喷涂线，隧道炉烘干线，uv固化机，水濂柜，精密烘箱及净化无尘车间，供鲜风机组，废气、废水处理设备，pvc皮带输送线，插件线，链板输送线，滚筒输送线等。

自动线喷涂线设计参数：一、本自动无尘涂装生产线是专为塑胶外壳表面涂装之设计，其功能地面自动输送、自动喷涂、自动烘干一体化系统完成,其包含涂装车间净化、室内制冷、二次废气处理系统等组成,配合pu/uv漆之涂装生产工艺流程。二、设计参数；1、厂房面积:客户提供2、车间布置:1.产品暂缓区；2.上线、下线包装区；3.除尘区；4.喷涂、固化区3、喷涂环境:净化车间,无尘室喷涂作业；4、线体结构:可设计一涂一烤、两涂两烤、三涂三烤的线体，是根据客户要求定做的，连续式输送；5、输送方式:自动地轨链输送,线体长度按客户要求定做6、输送速度: $v=0.5-6\text{m/min}$ 可调；设计速度: 2.5m/min ；7、工件材质:塑胶件外壳；8、喷涂方式:固定枪自动喷涂,(正、反自转机构装置)；9、烘烤方式:红外线电加热烘干固化($0-80^{\circ}\text{C}$)可调+紫外线uv光固化；10、净化方式:整体车间彩钢板隔墙；绿色自流平环氧地面装饰；11、供风系统:制冷供鲜风系统,供排风装置设室外安装；12、工艺流程:手动除尘→治具组装输送→手动除尘→工装上线→手动除尘→自动静电除尘1→自动静电除尘2→底漆喷涂→底漆流平→底漆固化→冷却→自动静电除尘→面漆喷涂→面漆流平→面漆固化→uv光固化→冷却→下件→品检包装。三、附录!1、本工程设备外电、水、气源设施装置(由客户自备)；2、本工程不包括户外土建、设备外钢结构等其它项目；

手机外壳自动喷涂生产线

双龙公司专业致力于成套涂装线工程、无尘涂装设备的研究与开发,制造的涂装设备生产线，布局合理、性能稳定、自动化流程高、安全可靠、节省能源。从上件开始经除尘、喷涂、烘干固化、冷却直到下件采取流水线作业,形成一体化系统完成,降低人力资源。

自动喷涂线特点：

1. 静电除尘，喷涂，烘干，uv固化全自动流水线作业，适合批量连续生产，产量高、涂层面均匀。
2. 输送链条与轨道接触点配置轴承，配合精准的轨道，运转时轻快顺畅平稳不抖动。
3. 静电除尘系统，进口高压静电发生器，离子风嘴可上下前后机械式调节，可配合产品大小不同而变化，加上工作物自转，除尘无死角。
4. 自动喷枪实现数字化大批量生产,取代传统的高成本喷漆方法,提高了企业理想的生产效率。
5. 水帘环保喷房设计，气流顺畅洁净，喷房室内导流板及扰流板的精心配置，让乱流远离工件，并快速排除污染。
6. 烘房采用垂直热风对流设计，顶部全面给热风，从轨道间回风，下压的气流能有效压制污染，且温度分布均匀，回风经由滤网过滤后再加热使用，清洁，节能。
7. uv固化室内设多盏uv灯，任意调节照射距离与角度。强制回转机构使工件得到均匀的照射度，强度可调，uv灯内置进口滤光镜片，防止工件照射过度，并维持灯管正常工作。

工艺流程

上件→火焰处理→自动静电除尘→喷底漆→底漆烘干→下件→真空镀膜→上件→自动静电除尘→喷面漆→uv固化→冷却→下件。

