

各地区供应混凝土配套蒸压釜 加气块生产线蒸压釜设备 高压蒸压釜 专业生产支持定制

产品名称	各地区供应混凝土配套蒸压釜 加气块生产线蒸压釜设备 高压蒸压釜 专业生产支持定制
公司名称	泰安市岱岳区山口镇恒发锅炉设备厂
价格	310000.00/台
规格参数	品牌:恒大 型号:品种齐全 产地:山东泰安
公司地址	山东省泰安市岱岳区山口镇后迳庄村
联系电话	18753888884 18753888884

产品详情

蒸压釜是一种体积大、重量重的大型压力容器。随着国家节能环保政策的相继实施，原有建筑行业所用的传统材料逐渐被淘汰，用蒸压釜进行蒸养的新型建材越来越火爆。到郑锅容器来选购型号不同的蒸压釜设备的企业也成增长趋势。

在使用过程中，由于蒸压釜是一种体积大、重量重的大型压力容器，所以应该注意相关的事项以保证设备运行的安全可靠、蒸养制品的强度得到最大限度的保证。

使用蒸压釜进行制品蒸养时有以下工序：清洁蒸压釜、装载制品、固定釜盖、释放蒸汽、加入新鲜蒸汽，在一定压力下进行蒸养处理、放气取下釜盖、卸出制品等。进过这些程序产出的制品在强度、耐力以及性能方面都得到了很大的提高。

蒸压釜的清洁，打扫釜体内的灰尘、检查衬垫石棉绳防止在工作的过程中放生漏气等，保证制品进入釜体前釜体干净整洁，以免影响蒸养制品的整体美观与外形。同时在装载制品时，要用蒸养小车把坯体装好后按顺序送入到釜体内，要保证蒸养小车的平稳，如果在装车时有一辆小车发生塌垛，则应将所有小车上的制品全部卸掉，然后再重新装车，原因是一旦经过蒸养再去清扫倒塌的制品就会很困难。

制品全部进入釜内后，关闭釜盖前应该检查螺栓及密闭填料情况，如果蒸压釜的压力表超过2表压时就不允许去拧紧螺栓，以免发生事故。进行釜内升温时应该按照规定的温度曲线，送入蒸汽的时间应不少于15到20小时，因蒸压初期制品的强度很小，容易受到破坏。同时完成蒸养后排出蒸汽的时间也应该有所限制，尽量快点，一般在1-1.5小时左右。

我公司是国内一流蒸压釜生产厂家，其生产的蒸压釜有液压、电动气动驱动方式，灵活适应用户的不同需求，国内领先的技术水平大大提高了蒸养制品的质量，同时配备有专业的售后服务与保修人员，7天24小时不间断为用户提供最优质的服务。

