

天进工贸品质赢口碑 德国进口带锯条供货 德国进口带锯条

产品名称	天进工贸品质赢口碑 德国进口带锯条供货 德国进口带锯条
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

产品详情

浙江天进工贸有限公司生产自己品牌锯床，同时代理德国贝特施，德国进口带锯条批发，德国诺雷尔，德国塔格林，德国卡盛恩，日本达克迪森等带锯条。天进工贸为您分享：齿型的种类

等齿：以锯条原始齿节1英寸为基准规定齿数，齿尖之间的长度都是相同尺寸。

变齿：这是为大幅度地减轻切断的振动、噪音而开发的锯条。使齿尖的长度和齿高变化，以独特的错齿型（耙形定向+直线定向）构成。因抑制了切削中的振动，故没有韧性翻卷，可高速切削。与常规齿节相比，德国进口带锯条，适应材料的直径范围增大，因此，通用性更强。

天进工贸为您分享：带锯条的规格如何识别

表示带锯条的规格的一组数字，分别是：宽度*长度*齿形 或 宽度*齿形*长度.宽度和长度是以毫米为单位，齿形则用每英寸长度内有几个齿来表示.例如：27*3505*3 就是表示27毫米宽的 3505毫米长 每英寸长度内有3个齿的带锯条.

1 判断长度 带锯条的长度是用MM 毫米来 称呼的 ，就像楼上说的3505 这个就是长度，代表这 有3.505米

2 判断宽度和厚度 毫米 就是从齿背到齿尖尺寸 一般常用到的有 19宽 0.9厚 27 宽0.9厚 34宽1.1厚 41宽1.3厚 54宽1.6厚 67宽 1.6厚 各个厂家设计不同 可能有1到2毫米的差距，

天进工贸为您分享：带锯条生产流程

- 1.喷砂 采用细小的石英砂，高速撞击淬火-回火后双金属带锯条的表面，去除表面的脱碳、氧化等缺陷，并在表面形成残余压应力，德国进口带锯条定制，以提高双金属带锯条的疲劳寿命
- 2.喷码 在喷砂后的双金属带锯条表面喷上锯条规格、流水号、品牌的相关信息并涂上防锈油
- 3.根带对焊 将成盘的双金属带锯条裁剪成一定长度，德国进口带锯条供货，然后将每根锯条的两侧焊接至一起，并将焊口退火、喷砂，最后形成一圈锯条，称为根带。这样的根带可以马上安装至锯床上使用

天进工贸品质赢口碑(图)-德国进口带锯条供货-德国进口带锯条由浙江天进工贸有限公司提供。浙江天进工贸有限公司（www.tianjinjuye.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天进工贸——您可信赖的朋友，公司地址：缙云县壶镇镇贤母西路227-6号，联系人：杨纯进。