

## 数控带锯床价位 数控带锯床 【天进工贸】

产品名称	数控带锯床价位 数控带锯床 【天进工贸】
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

### 产品详情

天进工贸为您分享：

带锯条的齿距有两种形式：等齿和变齿。等齿比较容易理解，就是带锯条每个锯齿之间的距离是相等的。

变齿，数控带锯床，顾名思义，就是带锯条锯齿之间的距离是变化的，而具体如何变化，我们用实际举例来说明。

比如我们常用的3/4齿，金属数控带锯床，就是指该锯条大的齿距是以1英寸（25.4mm）里有3个齿来计算，即 $25.4\text{mm} \div 3 = 8.47\text{mm}$ ；那小的齿距就是1英寸里有4个齿，即 $25.4\text{mm} \div 4 = 6.35\text{mm}$ 。也就是说，该锯条的齿部距离是这两组数字之间的一连串数字，这些不同的数字以一定的规律变化排列组合，就形成了所谓的变齿。

天进工贸为您分享：带锯条的应用非常的广泛，数控带锯床厂家，普通应用于机械加工业，机械制造业，汽车服务业，金属采矿业等等，所以，首先就得选择适合的带锯条对材料其进行切割，这样才能达到较佳的切割效果，还有就是根据切割材料进行锯条的选择，对于直径大的钢材就需用粗齿锯条进行切割，反之好选择相对合适的细齿锯条，还有就是定期的对设备进行保养与维护，这样才能极大的提高工作效率，同时也有利于节约成本。

浙江天进工贸有限公司生产自己品牌锯床，同时代理德国贝特施，德国诺雷尔，德国塔格林，德国卡盛恩，日本达克迪森等带锯条。天进工贸为您分享：齿型的种类

等齿：以锯条原始齿节1英寸为基准规定齿数，齿尖之间的长度都是相同尺寸。

变齿：这是为大幅度地减轻切断的振动、噪音而开发的锯条。使齿尖的长度和齿高变化，以独特的错

齿型（耙形定向+直线定向）构成。因抑制了切削中的振动，故没有韧性翻卷，数控带锯床价位，可高速切削。与常规齿节相比，适应材料的直径范围增大，因此，通用性更强。

数控带锯床价位-数控带锯床-【天进工贸】(查看)由浙江天进工贸有限公司提供。浙江天进工贸有限公司（[www.tianjinjuye.com](http://www.tianjinjuye.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天进工贸——您可信赖的朋友，公司地址：缙云县壶镇镇贤母西路227-6号，联系人：杨纯进。