

永骏杰 铝压铸件 山西铝压铸

产品名称	永骏杰 铝压铸件 山西铝压铸
公司名称	天津市永骏杰机械零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县沿庄镇东禅房村北300米处
联系电话	13602005229

产品详情

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

铝合金压铸件的质量控制介绍

不断发展和应用的新技术和新材料在金属铸造行业，一些有色金属产品及配件，如工业产品、电子通信产品、家用电器、玩具、小形状的特点，重量轻，复杂的形状和薄壁，采用压力铸造生产的方法。

压力铸造具有效率高、材料利用率高、产品质量稳定等优点，应用领域十分广阔，前景广阔。

特别值得一提的是采用铝合金材料压铸而成，现已广泛应用于汽车、摩托车箱体、气缸、轮毂、阀体等配件，过去用铸造铝合金制成的零件，已逐渐被压铸铝合金零件所取代。

由于压铸生产的特点，山西铝压铸，铸件的质量在生产、管理、模具，冶炼技术的影响等，如果控制不好，压铸报废率非常高，造成资源的浪费，铝压铸加工，严重影响经济效益和产品质量。

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

压铸模具流道设计

由于锌合金必须在短时间内充填型腔，因此压铸模及其流道系统的设计制作比塑胶模具要求高得多。

流道系统是引导金属溶液以一定的方式填充型腔，它对金属液的流动方向、压力传递、填充时间、排气条件、模温分布都起着重要的作用。

同时也是决定铸件质量的重要因素。

压铸模具的流道系统设计原则应该从鹅颈管向浇口聚合，避免尖锐弯角，流程通径表面要光滑，以便减少阻力，保持液态锌合金的流动速度。

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

铸件铸造的质量要求：

- 1、铸造速度：铸件铸造速度，它是与铸锭液穴深度成正比的。如果铸造速度增大，那么会使铸锭液穴深度与温度梯度增大，铝铸件，从而会在液穴底部出现液穴区段，产生较大的收缩应力，终会增大出现铸锭热裂纹的几率，所以我们应控制好速度。
- 2、铸造温度：良好的铸件铸造温度，会使液体金属保持良好的流动性，从而减少组织应力，防止产生裂纹。一般铸造温度应根据材料种类和铸锭规格来进行确定。如果温度不合适，那么会增加内应力，使得铸件产生裂纹或者开裂。温度过低，也是不好的，因为这样会使铸锭表面产生冷隔、夹渣等缺陷，甚至裂纹，严重的，则会使铸造无法继续进行下去。
- 3、液面高度：液面的位置也很重要，如果过低，那么会使材料的热裂纹倾向增大，铝压铸厂，严重的话会影响铸造的进程。液面位置过高，则会加大铸锭的偏析程度，所以，要保证有合适的液面高度，过高过低都不行。
- 4、铸件不得有裂纹、冷隔、砂眼、气孔、渣孔、缩松和氧化夹渣等缺陷。
- 5、铸件的非加工表面应光洁、平正、铸字标志应清晰，浇、冒口清理后与铸件表面应齐平。
- 6、铸件应符合GB/T6414或GB/T11351的有关规定或按需方提供的图样或模样所要求的尺寸和偏差。
- 7、铸件不得用锤击、堵塞或浸渍等方法消除渗漏。

永骏杰(图)-铝铸件-山西铝压铸由天津市永骏杰机械零部件有限公司提供。天津市永骏杰机械零部件有限公司（www.tyjijx.com）是一家从事“机械零部件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“永骏杰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使永骏杰在紧固件中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

