

自上料搅拌车 4方自上料搅拌车厂家 金亿重工

产品名称	自上料搅拌车 4方自上料搅拌车厂家 金亿重工
公司名称	济宁经济开发区金亿重工有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁经济开发区
联系电话	13863729767

产品详情

浅析自上料搅拌车的方向盘和转向器

自上料搅拌车转向器分为几种类型。最常见的是齿条齿轮式转向器和循环球式转向器。齿条齿轮式转向系统已迅速成为搅拌车、小型搅拌车V上普遍使用的转向系统类型。其工作机制非常简单。搅拌车齿条齿轮式齿轮组被包在一个金属管中，齿条的各个齿端都突出在金属管外，并用横拉杆连在一起。小齿轮连在转向轴上。转动方向盘时，齿轮就会旋转，从而带动齿条运动。搅拌车齿条各齿端的横拉杆连接在转向轴的转向臂上。

自上料搅拌车方向盘是一个操纵件，是搅拌车的转向系的一个部件。整个转向机构的原理是通过齿轮齿条把圆周运动转变为直线运动，推动车轮旋转。从物理学单说方向盘的话，就是个杠杆。搅拌车方向盘的半径是力臂长度，方向盘越大越省力。

自上料搅拌车的优势

1. 独立性：这种自动上料搅拌车，独立操作完成装料，搅拌，运输，卸料的功能。
2. 多功能：自上料搅拌车代替了装载机、搅拌机、运输车、发电机组等功能；还自带水箱，4方自上料搅拌车厂家，外吸水泵，在有水源的地方源源不断的向搅拌车供水；多角度270度旋转卸料，适应于各种不同地域环境。
3. 操作简便：自动上料搅拌车使用多功能操作手柄控制铲斗升、降、回斗、放斗、旋转、转罐等功能，行走系统采用无级变速，高低速行驶，方便简单。
4. 性价比高：自动上料搅拌车，省去了装载机，搅拌机，运输车，发电机组，水车等设备费用和人工费用，省时省力，价格合理，性价比高。

5.主要组成部分：自动上料搅拌车主要由搅拌系统，称重系统，行走系统，液压系统，电力系统，自动润滑系统，和动力系统部分组成。

6.主要运用领域：自动上料混凝土搅拌车可以一次同时完成现场混凝土的搅拌和布料作业，4方自上料搅拌车，并且行动灵活，自动行走，广泛用于各类民用、公用建筑工程，以及地铁、桥梁、乡村城以及偏远地方的基础设施建设。

济宁金亿重工有限公司是集机械加工和混凝土专用设备制造以及自动化仪器仪表开发、销售服务，安装一体的公司，公司专业研发销售各种小型的机械产品，产品有：自动装载移动式混凝土搅拌车，适合各种环境的小型混凝土运输车，吊车，泵车等。公司各产品技术先进，性能优良，机构合理，操作简便，使用安全，自上料搅拌车，造型新颖。对于小型混凝土设备因为专一，所以我们专业。

搅拌筒是自上料搅拌车的主要部件，主要由筒体、密封管、叶片及拌叶组成。漏斗状的密封管能确保顺利进料，曲面状的叶片有助于低坍落度混凝土的出料性能，在叶片上有孔眼，能减少混凝土在其上的粘附，有利于提高预拌混凝土的质量。

整个搅拌筒体安装在支架上方，前部有两个托轮支撑，搅拌筒体上设有人孔，便于维修。

2、传动系统传动系统采用原车发动机取力方式，即通过底盘发动机后输出取力，自上料搅拌车将动力经万向联轴器传递到变量柱塞液压泵，液压泵的高压油驱动定量柱塞马达，液压马达将动力传递到减速器上并驱动搅拌筒作正向或反向旋转，4方自上料搅拌车多少钱，实现进料搅动、搅拌和出料，减速器的输出法兰可在 $+6^{\circ}$ 的范围内偏转，能补偿搅拌筒轴线的移位，保证搅拌筒的驱动不受汽车行驶过程中扭曲变形的影响。

3、液压系统液压系统主要由液压泵、液压马达、滤油器、油箱、高压油管、低压油管、回油管及滤清器等元件组成。液压泵上设有手动伺服调节手柄，可以调节液压油的流量及流向，从而控制拌筒的转向和转速。搅拌筒的正反转均能无级调速。

自上料搅拌车-4方自上料搅拌车厂家-金亿重工(推荐商家)由济宁经济开发区金亿重工有限公司提供。济宁经济开发区金亿重工有限公司（www.jnjyztg66.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金亿重工——您可信赖的朋友，公司地址：济宁经济开发区，联系人：秦经理。