

冲孔模具 汇源冲孔机 防护栏冲孔模具

产品名称	冲孔模具 汇源冲孔机 防护栏冲孔模具
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

不锈钢冲孔机的八大选择原因

- 1.单机可承载每日400平方米的加工需求
- 2.告别开孔器，无需更换钻头
- 3.高精度的定位靠尺，无需划线、测距
- 4.开孔平整无毛刺，不变形
- 5.适用于加工0.2-5.0mm各型管材
- 6.极速冲孔效率是普通台钻的10倍以上
- 7.超长使用寿命，冲头使用次数高达10万次以上
- 8.体积小，防护栏冲孔模具，方便携带，组装快捷，操作简单

产品用途：

本产品广泛用于冲不锈钢防盗网、楼梯扶手、护栏、各类鞋架、衣架不锈钢管（圆、方管）、锌钢、彩钢、铁管、铝合金、货架等冲孔；护栏冲尖一次冲压成型；可根据客户需求定做多个工位模具的冲孔机，整机自带定位杆刻度尺，定位精准、冲口平整；可任意调节对穿孔、单面孔。

告别开孔器，无需更换钻头，操作简单，移动方便

高精度的定位靠尺，无需划线、测距，自动排料

开孔平整无毛刺，不变形精度高，半孔全孔一键切换模式

冲孔机的挑选四方面

一、首先：咱们往往喜欢问价格，问了价格之后咱们的第1反映就是有点贵。但是具体贵多少呢？不知道！总是希望越便宜越好。功能越多越好，产品质量越有保障越好！呵呵~~~~~虽然让人把钱掏出口袋，任何人都是痛苦的，可是这样的产品上哪儿找去？

二、咱们选择机械的目的无非是提高生产效率，说白了就是帮自己多赚钱。咱们选的是生产工具，不是选的便宜。因此咱们更应该注重机器的性价比：您得了解该机子的生产效率，同样的机子相同的时间它的产出率是多少？是怎样得到的这个产出率？掌握了这点，就算再牛逼的销售人员把牛皮吹上了天，你心中也是有数的。了解了机子的生产力，咱们就该落实一下机台的配置了：比如：工作和操作原理，电机功率，护栏模具，油缸型号等主要的配置情况。并且还得上平时很多朋友忽略的地方：比如钢板的厚度，甚至模具钢的材质。机台是否有加固或者加厚？

平邑汇源机械厂成立于1999年，坚持自主创新，不断进取的精神。是一家集生产、研发、销售于一体的专业化生产不锈钢管，铝合金门窗加工设备企业，研发的不锈钢管气动冲孔机已获国家四项专利（专利号：ZL201120157728.7）；（ZL201120414556.7）。ZL20150344215.5 ZL20123023216.3

精湛的工艺技术，科学的管理，专业化的人才，确保了产品的优良品质。

主要产品：液压冲孔机，电动冲孔机、切弧机，全自动冲孔机，气动冲孔机，及各种线材模具的设计与制造。

冲孔机日常使用保养事项

有如下几点要注意的问题，望客户在使用中要关注以下几点

- 1、此机供电电源为220V，请务必接入380V，冲孔模具，否则将损坏内部设备。
- 2、冲孔机装配上、下模时，必须上、下模型号一致，上模固定套一定要拧紧。
- 3、液压冲孔机下模安放时要注意刀口向上(孔径小的一头)，切不可装反而损坏机器。
- 4、液压冲孔机在操作过程中，系统已有工作压力的前提下，栅栏冲孔模具，不可拆下快速接头。
- 5、应注意清除孔时产生的废料，以免将下模孔塞满而损坏机具。
- 6、被冲排应基本平整。
- 7、在使用过程后应注意加油和放气。

8、在有荷载情况下，不得将快速接头卸下。

9、不得在有腐蚀性物质的场所作业或存入。

使用前工具检查

1、在打孔机使用前，一定要检查冲头及下模刀口处是否有杂物。（如有必须清理干净方可使用）

2、在冲头上部（冲头上下活动部位）加上润滑油。

3、检查气缸是否漏气。

4工具需由专人管理，定期进行试验。

冲孔模具-汇源冲孔机-

防护栏冲孔模具由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂（www.pyhyjxc.com）是山东临沂，液压机械及部件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在汇源机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创汇源机械更加美好的未来。同时本公司（www.chonghumuju.com）还是从事圆管冲弧模具，圆管模具，圆管模具加工的厂家，欢迎来电咨询。