

# 化纤热辊 汇诚中大 化纤热辊厂

产品名称	化纤热辊 汇诚中大 化纤热辊厂
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

## 产品详情

### 热牵伸辊条件

罗拉牵伸机构由罗拉和胶辊组成，相邻两对罗拉组成一个牵伸区，如图所示：简单罗拉牵伸区。每个牵伸区实现牵伸必须具备以下三个基本条件：1、必须对胶辊施加一定压力，化纤热辊公司，使罗拉钳口对须条产生足够的握持力。2、前一对（输出）罗拉的表面线速度要大于后一对（喂入）罗拉表面线速度。3、两个钳口间要有一定的距离，这个距离（罗拉中心）要比纤维品质长度略大，以免损伤纤维。因此，罗拉的加压、中心距和表面速比是罗拉牵伸的三个重要工艺参数。化纤热辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 热牵伸辊

辊筒材料：碳钢镀锌、不锈钢、铝合金、包胶等；分为平面直行、平面压槽、锥形拐弯；动力辊筒一般有：直行单面单链轮（压槽）、单面双链轮（压槽），化纤热辊厂，双面单链轮（压槽）；辊筒两端内部采用精密轴承。伸缩辊筒机是利用可伸展的组件做机架的输送机。应用场合：广泛应用于各行业的成品包装箱、周转箱的输送。应用优势：成本低廉、结构简单、维修方便、运行可靠、输送能力强。伸缩辊筒输送机采用自主研发的铝合金材料为框架，承重能力强（300KG/M），采用进口脚轮，设备美观耐用，也可根据客户需求按照客户要求制作。化纤热辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 热牵伸辊

轴承温度偏高或温差大辊压机系统润滑是全自动加油，每次开机时加油机自动加油十分钟，但要经常检查油桶是否有油，各润滑点进油是否通畅，减速机过滤网经常清洗，循环冷却水路畅通。两辊缝偏差大检查两边液压系统压力是否平衡，化纤热辊品牌，如两边压力不平衡，则会顶偏；再检查上方料仓两边棒阀开度是否一样。辊面损坏辊面损坏包括：辊面产生裂纹，化纤热辊，辊面凹坑或辊面硬质耐磨层剥落。要求在生产使用时，千万不要把硬质铁器掉进辊压机，在打散机回料粗粉处加装除铁器，防止铁器在辊压机中循环挤压，辊面损坏后，应及时和设备厂家联系，请专业人士现场堆焊修复。化纤热辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

化纤热辊-汇诚中大-化纤热辊厂由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（[www.hczdrg.cn](http://www.hczdrg.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为玻璃工业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!