

# 汇诚中大热辊技术 纺丝机热牵伸辊品牌 纺丝机热牵伸辊

产品名称	汇诚中大热辊技术 纺丝机热牵伸辊品牌 纺丝机热牵伸辊
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

## 产品详情

### 热牵伸辊

牵伸比，扁丝牵伸时，单位长度分割丝（坯丝）所牵伸的长度倍数，或者描述为牵伸（二牵）速度与牵引（一牵）速度的比值为牵伸比。牵伸比是扁丝生产中的工艺指标。牵伸比也称牵伸倍数，拉伸比。扁丝的牵伸是在熔点温度以下进行的单向拉伸，拉伸过程是取向过程，纺丝机热牵伸辊厂，以便扁丝获得高强度和其他物理机械性能。一般情况下，牵伸比控制在4-7倍，特殊需要的扁丝，牵涉比可达11倍。纺丝机热牵伸辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 冷却辊

冷却辊内有夹套通冷却水。按夹套结构分为普通套管式、单向螺旋式、双向螺旋式、平行夹套式、往复夹套式等，其作用是将熔体热量通过冷却辊带走。要求辊筒表面光洁，纺丝机热牵伸辊，各点温度均匀。熔融料流在冷却时一面与金属辊接触，纺丝机热牵伸辊品牌，另一面则与空气接触。由于两面冷却度不一致，会使厚片的两面性能也不完全相同。为消除这种现象，可在与空气接触一面用气刀吹冷气以减少厚片两面冷却效果的差异。纺丝机热牵伸辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 热牵伸辊主要特点

降低电耗：用辊压机粉磨物料。辊压后的物料不仅粒度大幅度减小，邦德功指数也明显降低，从而大大改善了后续磨机的粉磨状况，使整个粉磨系统的单位电耗明显下降。可以使粉磨系统的总电耗显著降低。比传统粉磨方式节能25-50%，每年节电效益相当可观。（3）节省投资：对于同样生产能力要求的辊压机与管磨机相比，辊压机结构简单、体积小、重量轻，纺丝机热牵伸辊公司，占用厂房空间小，可以节省土建投资，同时也便于对原有粉磨系统进行改造。此外，辊压机的操作、维修也非常简便。纺丝机热牵伸辊

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

汇诚中大热辊技术(图)-纺丝机热牵伸辊品牌-纺丝机热牵伸辊由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（[www.hczdrg.cn](http://www.hczdrg.cn)）是从事“热牵伸辊,高温辊,纺丝辊”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理

。