

玩具包装 恒硕吸塑包装 玩具包装盒

产品名称	玩具包装 恒硕吸塑包装 玩具包装盒
公司名称	山东临沂恒硕吸塑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区化武路和罗七路交汇（三岗店子工业园）
联系电话	18369329565

产品详情

山东恒硕塑业有限公司

每一个都做到精益求精

1品质：用心制作每个产品，品质有所保证。

2优惠：厂家直销，没有中间环节，成本比线下专卖店便宜很多。

3做工：高超的技术，每一步细节都把控到位，精益求精。

4材质：选用优质环保材料，丰富的制作经验，更懂您的需求。

中文名：吸塑包装

加工工艺：吸塑包装和片材

主要材料：PVC 玉米淀粉 PET PP PS 植绒等

加工机械：吸塑成型机、冲床、封口机等

产品：托盘、容器、吸卡、双泡壳、半泡壳等

山东恒硕吸塑有限公司

山东恒硕吸塑有限公司

吸塑包装根据客户提供的样品，开发模具，按照客户样品复zhi（制模叫复模）、根据图纸制模、根据实物自行设计，是目前定制吸塑制品的几种方式。吸塑制品的形状随其包装的产品形状而变化，玩具包装盒，故形状多不规则。同时在图纸制作是时，有很多尺寸不准确或不能标注出，所以根据图纸制作时存在的偏差较大。

根据提升其精度，山东临沂恒硕的吸塑包装品，生产线一定会配以实物试装，并根据样品(毫无偏差)制作大货，尽最da可能减少尺寸偏差。

据山东临沂恒硕多年来的吸塑生产经验，只要是客户定制的吸塑产品都是进行大批量的生产。而吸塑包装制品对产品起到至关重要的保护作用，所以不论是企业客户还是终端客户对吸塑制品的质量都非常关注。

山东恒硕塑业有限公司

吸塑盒会出现的质量问题：拉线是什么？怎么导致的？如何解决？

拉线就是在产品的边上会出现凸出来的一条线严重的影响了包装外观，导致生成的原因是：这样的情况与吸塑模具的结构制造有关，吸塑成型机的控制性的操作，玩具包装，温度调整，上架有很大的关系，介乎额方法是模具的质量的控制，机器和温度参数调节，上架挤压等。

水波纹和气泡是什么？怎么导致的？如何解决？

水波纹和气泡就是材料的表面出现水印和泡点，透明玩具包装，这样的吸塑产品会直接的影响到包装物品的外观，降低了包装物的外观形象。水波纹的导致片材商的关系，环保玩具包装，片材在生产的过程中有水波纹是生产胶片时的速度快慢有关系。气泡的原因就是片材生产时温度过高或者是片材的混合生产导致的，和片材生产时渗入空气的原因导致，存在气泡的材料会导致吸塑包装盒穿孔及变形，成为次品，解决方法是材料采购回来时或生产前一定要检查片材的质量后方可入库或生产。

玩具包装-恒硕吸塑包装-玩具包装盒由山东临沂恒硕吸塑有限公司提供。山东临沂恒硕吸塑有限公司（www.sdxsbz.com）为客户提供“塑料制品,塑料机械”等业务，公司拥有“塑料制品,塑料机械,恒硕吸塑”等品牌。专注于塑料盒等行业，在山东临沂有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：宋民。