

# 金属粉末注射成型工艺 金聚不锈钢压制成型

产品名称	金属粉末注射成型工艺 金聚不锈钢压制成型
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

## 产品详情

### 理想的金属粉末注射成型

粉末粒度、振实密度和颗粒形状是决定粉末能否成功用于金属粉末注射成型工艺的关键性能指标。金属粉末注射成型工艺要求原料粉末很细( $\sim 10\ \mu\text{m}$ )，以保证均匀的分散度、良好的流变性能和较大的烧结速率。

理想的金属粉末注射成型用粉末为：粉末粒度 $2\sim 8\ \mu\text{m}$ ；松装密度 $40\%\sim 50\%$ ；振实密度 $50\%$ 以上；粉末颗粒为近球形、比表面大。

目前，金属粉末注射成型金属粉末原料包括铁、镍、钛、不锈钢、贵金属、超合金等多种材料。同时更在向多样化发展，例如结构材料、功能材料、磁性材料等。

生产金属粉末注射成型粉末的方法主要有：羰基法、超高压水雾化法、高压气体雾化法、等离子体雾化法以及层流雾化法。不同的粉末制备技术对粉末的粒度、颗粒形状、微观结构、化学性质、制造成本等都有不同的影响。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

### 金聚金属粉末注射成型工艺

注射成型工艺可直接成型薄壁、复杂结构件，制品形状已接近最终产品要求，零件尺寸公差一般保持在 $\pm 0.1\sim \pm 0.3$ 左右。特别对于降低难于进行机械加工的硬质合金的加工成本，金属粉末注射成型技术，减少贵重金属所加工损失尤其具有重要意义。制品微观组织均匀、密度高、性能好。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

山东金聚粉末冶金有限公司成立于2003年，乳山金属粉末注射成型，位于风景秀美的山东省乳山市，金属粉末注射成型工艺，为高新技术企业，公司拥有山东省级“注射成型粉末冶金工程技术研究中心”，主要从事金属粉末注射成型和压制成型产品的研发、生产和销售工作。

公司愿以精湛的技术、完美的产品、优质的服务与各行业朋友携手共同开辟粉末冶金行业新天地！

金属粉末注射成型粘结剂的性质决定了成形工艺以及模具和注射成形机的设计与操作。对于采用热塑性粘结剂的喂料成形，采用往返运动的单螺杆注射成形机，铁基粉末注射成型，对于采用热固性粘结剂的喂料，则采用传递模塑成形机，模具中的喂料被加热软化并引发热固化反应。目前，金属粉末注射成形普遍采用热塑性粘结剂，因此其成形工艺与热塑性塑料注射成形相似。

，“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

金属粉末注射成型工艺-金聚不锈钢压制成型由山东金聚粉末冶金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东金聚粉末冶金有限公司（[www.sdjinju.com](http://www.sdjinju.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为粉末冶金元件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.jsfmyzcx.com](http://www.jsfmyzcx.com)）还是从事金属粉末压制成型，铁基产品压制成型，不锈钢产品压制成型的厂家，欢迎来电咨询。