

金聚粉末冶金工具配件 山东粉末冶金工具配件

产品名称	金聚粉末冶金工具配件 山东粉末冶金工具配件
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

粉末冶金工具配件的检验方法

检验方法

(1) 验收试验

大力推荐用户与MIM零件制造厂家共同制定验收试验和（或）破坏试验方法，以保证实际零件符合设计意图，可能的话，山东粉末冶金工具配件，应将MIM零件的实际应用情况联系起来，如破坏负荷、弯曲试验、拉伸试验等。验收试验的数据必须通过实际试验来确定，建议将这类试验增补在图纸上规定的材料技术条件中。

(2) 密度

MIM材料的孔隙度一般不大于5%，因此，浸渍法不适用。一般使用的方法如下：

$$D = \frac{w}{A - C + E}$$

式中 D—密度，g/cm³；

A—试样在空气中的质量，g；

C—试样在水中的质量，加工粉末冶金工具配件厂商，g；

E—悬挂丝或筐在水中的质量，g；

w—在试验温度下水的密度，g/cm³。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

粉末冶金工具配件去除毛刺的方法

热能去毛刺

其原理是将需要去毛刺的工件放在具有足够强度的密封容器类，然后送入一定比例的预混合可燃气体，生产粉末冶金工具配件厂，经火花塞点燃产生瞬间高温去除工件表面的毛刺。该法毛刺去除效率高、效果好，不会影响零件的金相组织，适用范围广，但成本相对比较高，主要应用于结构比较复杂、精度要求较高的零件。

，“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

真空技术为粉末冶金零件的表面强化提供多种好处：除了以下一些已经大家熟知的好处：没有氧化

高温处理减少工艺处理时间

低能耗

真空炉还有如下特性

更好的温度分布

更好的淬火均匀性，减少硬化后变形

改善粉末冶金零件的最终烧结密度

清洁和环境友好的工艺

自从几年前，加工粉末冶金工具配件，ECM Technologies和Hogan's合作一起研发一种包含从烧结到淬火所有工序在一台设备中完成的新工艺预热和净化高温烧结（在无氧的气氛中）

高温渗碳

高压气体淬火.

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

金聚粉末冶金工具配件-山东粉末冶金工具配件由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司（www.sdjinju.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东金聚粉末冶金——您可信赖的朋友，公司地址：山东省乳山市城区工业园日照路96号，联系人：赵先生。同时本公司（www.fmyjgjpj.com）还是从事粉末冶金工具配件，优质粉末冶金工具配件，粉末冶金工具配件生产商的厂家，欢迎来电咨询。

