

# 聚鑫隆石墨 石墨熔金坩埚厂 深圳石墨坩埚

产品名称	聚鑫隆石墨 石墨熔金坩埚厂 深圳石墨坩埚
公司名称	佛山市聚鑫隆石墨有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇东联向南开发区。
联系电话	13534388874 13534388874

## 产品详情

粘土石墨坩埚具有非常优良的化学稳定性，广泛被应用于冶金、铸造、化工等行业，是当前熔炼金属和盛装有色金属以及新材料最为常用的高温器皿，也适用于有色金属和新材料的精炼和提纯。粘土石墨坩埚是由耐火粘土和石墨为主要原料烧成的耐火制品。粘土石墨坩埚含有的成分有哪些呢？

关于这个问题可以帮助大家解答，主要含有的材质是粘土和石墨，是由一定比例的石墨，混合粘土经过焙烧而成，石墨含量在30%左右，并且没有经过石墨化。在这里着重介绍下关于粘土材质，粘土一般由硅酸盐矿物在地球表面风化后形成。一般在原地风化，颗粒较大而成分接近原来的石块的，称为原生黏土或一次黏土。这种黏土的成分主要为氧化硅与氧化铝，色白而耐火，为配制瓷土之主要原料。而黏土再继续风化而变幼，再经流水及风力迁移，而在下游形成一层厚厚的黏土，深圳石墨坩埚，称为次生黏土或二次黏土。这种黏土因受污染，含金属氧化物较多，色深而耐火度较低。因黏性及可塑性佳，为配制陶土之主要原料。高岭土是以高岭石亚族矿物为主要成分的软质黏土。主要由高岭石矿物组成。自然界中，组成高岭土的矿物有黏土矿物和非黏土矿物两类。颜色为白色，嘴高白度大于95%，硬度为1~4。

粘土石墨坩埚可以说是在金属铸造冶炼行业，尤其是有色金属和桂金属的冶炼铸造方面，是非常重要的工具，并且售价也不是很高，这样物美价廉的产品受到大家的广泛认可与欢迎。

黏土石墨坩埚是采用塑性成型生产工艺生产，符合环保要求，具有很好的经济价值，非常优异的导热性能和耐腐蚀性能。黏土石墨坩埚使用的是天然鳞片石墨，有很高的熔点，在真空为3850度，在低压下升华，升华温度为2200度，与一般材料不同，当温度升高时坩埚不但不软化，强度反而增高，在2500度时，带嘴石墨坩埚，石墨的抗拉强度反而增加一倍，这是它非常强势的一点。

黏土石墨坩埚主要用来熔炼紫铜、黄铜、金、银、锌和铅等有色金属及其合金。黏土石墨坩埚以天然鳞片石墨为主体原料，内壁平滑，被熔化的金属液体不易渗漏和粘附在内壁，使金属液体有良好的流动性和浇铸性，适用于各种不同模具浇铸成型。由于黏土石墨坩埚具有以上优良特性，被广泛用于合金工具钢冶炼和有色金属及其合金的冶炼。黏土石墨坩埚具有这样好的优势，是在网络上可以买到的。

黏土石墨坩埚的加工，大部分是采用车削与铣削，加工方法和金属加工方法大致上一样。和金属加工所不同的是，加工石墨的设备必须具有：适当的灰尘收集装置，以改善操作工人的劳动保护条件；通风罩和防护措施，以防止灰尘飞进滑轨齿轮箱和进刀螺杆等，避免由于粉尘引起磨损，熔石墨坩埚，影响设备精度；石墨粉尘是导电物质，因此，所有电气设备要全部密封，以防止引起电器线路短路事故。

中频感应炉熔铝石墨坩埚这两者属于互为配套的设备，这也就证明中频感应炉是可以使用熔铝石墨坩埚进行熔炼金属的，那在熔炼的时候需要进行预热除潮的，这是必不可少的一道工序，这样防止炸裂、避免氧化，增加使用寿命。下面说下关于中频感应炉熔铝石墨坩埚预热的方法

1.熔铝石墨坩埚属陶瓷制品，坩埚壁内存在一定数量的气孔，在运输、储存过程当中非常容易吸潮，所以首次使用之前在不加料的条件下，必须进行预热以确保没有湿气残留在坩埚壁中，比较稳妥的方法是放在炉边烘烤24小时以上，在这段时间内，石墨熔金坩埚厂，坩埚要转动几次，使其均匀受热，去除坩埚壁内的潮气，以免坩埚升温太快，造成坩埚热膨胀，出现掉底、脱层或爆裂。

2.下面是新坩埚炉内升温预热时间：0 --200 慢速升温 4H 油 0 --300 慢速升温 1H 电 200 --300 慢速升温 4H 炉 300 --800 慢速升温 4H 炉 300 --400 慢速升温 4H 400 --600 快速升温保持 2H 4.停炉后，开炉预热时间如下：油炉及电炉：0 --300 慢速升温 1H 300 --600 慢速升温 4H 600 - 快速升温到 需要之度数 a.电炉：停共时嘴好是持续保温，温度就定在600 左右；如果不保温的话，汤料要尽量全部舀出来，不要留在坩埚内太多；如果遇到停电的时候，需要迅速把料取出。

聚鑫隆石墨(图)-石墨熔金坩埚厂-深圳石墨坩埚由佛山市聚鑫隆石墨有限公司提供。聚鑫隆石墨(图)-石墨熔金坩埚厂-深圳石墨坩埚是佛山市聚鑫隆石墨有限公司（gzlclj.cn.makepolo.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。