

# 聚鑫隆石墨 石墨坩埚生产厂家 湛江石墨坩埚

产品名称	聚鑫隆石墨 石墨坩埚生产厂家 湛江石墨坩埚
公司名称	佛山市聚鑫隆石墨有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇东联向南开发区。
联系电话	13534388874 13534388874

## 产品详情

### 高纯石墨熔金坩埚使用须知

高纯石墨熔金坩埚具有优异的耐冲击性、耐侵蚀性、热稳定性和高导热性能，是熔金坩埚中性能优异一种，目前广泛用于合金工具钢的冶炼和有色金属及其合金的熔炼。石墨坩埚如果使用不当会影响它的性能发挥和寿命长短，下面为您介绍下高纯石墨熔金坩埚使用须知。

- 1、高纯石墨熔金坩埚在使用前需要烧烤到500摄氏度再使用，使用后要放置在干燥，标准石墨坩埚，切忌水的侵进。
- 2、在使用时，要根据高纯石墨坩埚的容量来进行加料，湛江石墨坩埚，忌放置的金属相互挤的太紧，以免金属发生热膨胀而胀裂坩埚。
- 3、熔解完毕后取出金属熔液时，应用勺子舀出，尽量少用卡钳，注意动作要轻，避免冲击到坩埚使用受力过大而受损。
- 4、在使用避免强氧化火焰直接喷射到坩埚壁上，这样会使坩埚受损而缩短使用寿命。

泥结石墨坩埚坯料中加入不同添加剂（耐氧化剂）后耐氧化性能的变化，同时在生产工艺上作了某些改进。通过加入不同的添加剂（75硅、95硅、硅粉、绿粉、碳化硼），研究添加剂种类对制品综合性能，尤其是耐氧化性能的影响，得出最佳配方，采购石墨坩埚，同时对筛选出的配方进行了验证实验。现在，石墨坩埚生产厂家再来为大家介绍大家影响坩埚使用寿命的因素进行分析：

石墨坩埚是中频感应炉常需要更换的炉体部分。为了提高坩埚使用寿命，小编首先对影响坩埚使用寿命的因素进行了分析：

- 1.升温操作的影响：石墨坩埚在升温到300摄氏度左右时，内应力明显增加，在使用中300摄氏度以后升温过快常常造成微裂纹的出现。

2.渣液侵蚀严重：由于渣液冲刷，氢氧化物侵蚀及碳层氧化燃烧等因素作用，导致没冶炼一炉，坩锅被侵蚀厚度就达到2-3mm，冶炼到后期炉内200-300mm高处坩锅厚度由50mm降到15-20mm。

使用电炉熔炼金属的朋友一定都对电炉石墨坩锅的特性相当熟悉，它的耐高温、导电、耐腐蚀等性能都是工业上很好的帮手。

电炉石墨坩锅采用的矿石主要是鳞片状的晶质类型，晶质石墨的化学性质非常稳定，由于石墨本身的化学性质就非常稳定，石墨坩锅生产厂家，能够耐酸碱和有机化学溶剂，这就为石墨坩锅打下了一定的基础。

下面介绍下关于电炉石墨坩锅的使用方法

- 1、要做好安装前的准备工作，检查坩锅炉内壁和炉底是否完好无损，选择正确的坩锅底座。
- 2、最关键、也是最重要的一点，那就是电炉石墨坩锅预热。采用正确的方式对坩锅进行预热可以大大延长坩锅的使用寿命。根据不同类型的坩锅炉，收次使用坩锅时，在不加料的情况下，用30分钟将坩锅预热至200 左右，并干燥60分钟。目的使坩锅的表面吸入水分挥发掉，防止使用初期发生爆裂。经过预热后，应尽快将坩锅加热到900 -1000 （2小时左右），并保温20-30分钟，然后升到或降至工作稳定，目的是为了快速通过石墨坩锅易氧化温度区域。坩锅经过第1次预热后通常不需要再预热，除非坩锅再次受潮。

聚鑫隆石墨(图)-石墨坩锅生产厂家-湛江石墨坩锅由佛山市聚鑫隆石墨有限公司提供。聚鑫隆石墨(图)-石墨坩锅生产厂家-湛江石墨坩锅是佛山市聚鑫隆石墨有限公司（gzlclj.cn.makepolo.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。