

泰燃科技厂家生产调压计量加臭撬，Inq气化调压供气设备，Inq气化撬供应

产品名称	泰燃科技厂家生产调压计量加臭撬，Inq气化调压供气设备，Inq气化撬供应
公司名称	河北泰燃能源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	工作压力:20Mpa 型号:HBTL-100 公称通径:80mm
公司地址	南宫市腾飞路9号
联系电话	150-76880801 15076880801

产品详情

Inq气化调压撬主要设备的调试过程

一、调压器的检验：

- (一) 按照工程竣工图及调压器安装检验规范来检验。
- (二) 了解中压部分管道走向、凝水缸和阀门井位置及其规格型号。
- (三) 把握低压部分管道走向、阀门位置及其规格型号、用气设备和管网其他附属设施。
- (四) 了解用户用气性质、用气量和用气特色，以确定压力设定值。
- (五) 认真查看调压器的型号及其外观是否完好，核查调压器的技术参数是否与设计图纸要求相符，若是调压站还需检验走漏报警器、消防灭火器、防静电等设备设施。
- (六) 查看管网是否吹扫干净，是否有铁锈、灰尘、积水等其他杂物。
- (七) 对管网和调压器在交产使用时，还须进行气密性试验（预检验时已进行过强度试验，在此略去），详细如下：

1. 调压器气密性试验须与其他管道设备分隔单独进行，并应卸下仪表，避免损坏。

2. 关于进口侧，充气加压至进口大压力，然后关闭调压器出口阀门，用泡沫剂（中性）涂接口处，调查1min，不得泄漏和呈现其他异常。

3. 关于出口侧，低压应用4Pa压力试验，不应有漏气。

二、调压设备调试：

（一）设定压力，遵循由高到低的准则，按步骤一项一项进行，即：切断压力——放散压力——作业压力。

（二）压力设定后，需检测其关闭压力，验证其功能，是否达到要求值。

（三）压力设定契合要求后方可敞开出口阀门，在此之前不得翻开出口阀门，以防意外发生。

（四）精密仪表应注意保护，以防压力波动大，损坏仪表。

（五）在1+1调压设备调试中，若需不间断供气，应先通过旁路手动操控压力，一手操控压力调节阀，一手持压力表，时刻调查压力变化，使出口压力维持在所需压力范围内，待调压器压力设定完成后，缓慢翻开调压器出口阀门，在调压24器正常供气后，再关闭旁路各阀门。

（六）若调压器采用2+0一开一闭式，两路均需调试，开启一路，关闭一路（备用），备用路中应将进出口阀门间气压泄去，避免调压器皮膜和绷簧受压，造成疲劳。

（七）若调压器口用两路主动切换供气，需按主、副路设定压力参数，然后两路进出口阀门保持全开状态，主动切换对调压器功能要求较高，一般稳压精度2.5%，关闭精度10为宜。检验主动切换：将主路压力进步（模拟故障），使主路压力高而切断阀动作，切断主路煤气，停止供气，调查副路能否按所设定压力实现自行发动供气。检验合格后，再使主路切断阀复位，将主路调压器压力调回原先设定值，这样主、副两路调压器压力设定后，以主路供气为主，副路备用，在主路发生故障时，副路调压器自行发动实现不间断连续供气，这种方式常用在要点公福、供气中。

（八）串联监控调压器调试调压器串联监控大都采用被动监控的形式，即监控调压器为全开状态。

1. 先查看两只调压器（或指挥器）的取压信号是否正确，如取压信号管都是连接在作业调压器之后，则为正确连接。

2. 将两只调压器的调压绷簧都压到紧松前调压器（监控调压器）的调压绷簧使后级压力至切断压力，调试切断阀。

3. 调试放散阀。

4. 再松前调压器（监控调压器）的调压绷簧，使中间压力至出口压力设定值+10%左右。

5. 松后调压器（作业调压器）的调压绷簧，使后级压力至出口压力设定值（此时中间压力会升至等于进口压力）。

注：此项调试时应在出口大流量状态下进行。

（九）调压器调试完成后，用泡沫剂查看各接口处和调试过程中松动过的地方。有无煤气走漏。

三、安全措施

- (一) 设备外壳或箱体表面喷警示标志如严禁烟火、制止磕碰和设备编号，或悬挂警示牌。
- (二) 查看和测量导静电装置是否契合参数要求，各级仪表是否运转正常。
- (三) 调试过程中，严禁烟火，防止静电产生，制止磕碰、敲击管道及设备；
- (四) 阀门敞开应缓慢，不得猛开猛关。
- (五) 紧急切断阀的定时查看与保养，每周不少于一次对切断阀进行试验、查看与保养。

我公司主要经营空温式气化器，水浴式气化器，LNG气化撬，LNG加气站，CNG减压站，CNG储气瓶组