

钢筋滚丝机 开牙机 新型钢筋套丝机 加工定制40型钢筋滚丝机

产品名称	钢筋滚丝机 开牙机 新型钢筋套丝机 加工定制40型钢筋滚丝机
公司名称	衡水安达机械设备有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	品牌:建设者 型号:HGS-40 减速机速比:1:17
公司地址	河北省衡水市桃城区工业园区
联系电话	15633650877 15713081739

产品详情

使用方法：（一）加工前的准备 1．按要求接好电源线和接地线，接通电源。电源为三相380V 50Hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关。 2．冷却液箱中，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)。（二）空车试转 1．接通电源。检查冷却水泵工作是否正常。 2．操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常。

（三）加工前的调整 1．根据所加工钢筋的直径，调换与加工直径相适应的滚丝轮。

2．调换滚丝轮的同时，调换与滚丝轮螺距相适宜的垫圈，以保证螺距的正确性。

3．滚丝轮与加工直径相适应后，将与钢筋相适应的对刀棒插入滚轧头中心，调整滚丝轮使之与对刀棒相接触，抽出对刀棒，拧紧螺钉，压紧齿圈，使之不得移动。

4．对于固定定位盘的设备根据所加工钢筋直径，调换与加工直径相适应的定位盘（定位盘上印有加工直径）。对于可调整定位盘的设备按定位盘刻度调整到相应的刻度，当剥肋刀磨损时还需要进行微调。

5．根据所加工钢筋规格，调整剥肋行程档块的位置，保证剥肋长度达到要求值。

6．根据所加工钢筋规格，调整行程开关压块的位置，保证滚轧螺纹有效长度达到要求

