

家具喷粉流水线 林芝喷粉流水线 双赢机壳喷粉流水线

产品名称	家具喷粉流水线 林芝喷粉流水线 双赢机壳喷粉流水线
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

自动喷涂线设备结构和主要配置要求

3.喷枪及自动供料装置

本自动喷涂设备喷枪采用日本进口岩田自动喷枪，选择适合高粘度的喷咀；设置2把喷枪，安置于往复式移动枪架上。供漆系统采用根据客户工艺要求来设计。

自动供漆装置特点要求：气动喷漆压力桶由气动马达自行搅拌，林芝喷粉流水线，使桶内的涂料保持均匀。在喷涂作业中，不会因涂料沉淀而产生色差。符合国际安全标准，100%防爆，防火性高，机箱柜喷粉流水线，baozheng 安全

(以压缩空气作为动力源)，搅拌均匀、可在高温车间24小时长时间连续使用，不发热，不起火花。

4.烘干段与冷却段：分别采用均匀吹热风 and 吹冷风的方式来实现已喷涂工件的干燥和冷却。

涂装设备-机械化输送设备 输送设备主要有轻型悬挂输送机、普通悬挂输送机、积放式悬挂输送机、地面反向积放式输送机、滑撬式输送机、自行葫芦输送机等。选择合适的工件输送方式，在工厂物流系统设计上是个非常关键的要素，合理的输送方式可以有效地提高生产效率，减少工件在线无效时间，节约能源消耗。选择输送系统需要考虑的因素1、工件的结构形式、尺寸大小、重量、要求的运输能力。2、和相关工序的衔接、转挂的方式。3、通过各工艺设备的可操作性。（4）涂装环境因素木材涂装尤其是木制品的涂装属精细工艺，需良好环境，如车间采光不足，势必影响视线的准确，可能变色不准，喷涂厚薄掌握不均，本可目视及时发现又能及时避免的缺陷（如色差、流挂、厚薄不均等）而未能及时发现。根据解喷涂于干燥场地的温、湿度未能控制，车间通风不足，或风速不适宜，溶剂挥发与溶剂蒸发以及漆雾排走困难。尤其是喷涂与干燥场地的卫生条件差，空气除尘净化不够，天棚、墙壁、地板以及服装仍有灰尘。还包括木材机械加工的锯屑，基材研磨的磨屑，涂装车间环境周围非本身所造成的污染源，尤其是含高脂类的空气污染，经空气传递，落于涂层之上等。（5）涂装技术因素涂

装工程靠操作者实施，涂装工艺靠技术人员设计与管理，工程技术人员素质差，没有有关涂料、木材与涂装工艺基本理论修养，家具喷粉流水线，没有一定的实践经验或工作不够认真负责，就难于控制涂装工程的正常进行，难于避免发生缺陷。前述种种影响因素均可靠人的因素解决，因此涂装技术也是关键的影响因素。家具喷粉流水线-林芝喷粉流水线-双赢机壳喷粉流水线由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂（www.shandongshuangying.com）位于山东潍坊临朐县东城街道栗北东路2600号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前双赢在喷涂设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。双赢取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。双赢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。