

# 片材供应厂家 片材 亿合塑胶诚信经营

产品名称	片材供应厂家 片材 亿合塑胶诚信经营
公司名称	浦江亿合塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江浦江县经济开发区再丰路28号
联系电话	13606798633 13606798633

## 产品详情

浦江亿合塑胶有限公司专业生产【PPM电声专用片材】【PS永久抗静电片材】【PS导电片材】【PS黑色抗静电片材】【PS普通片材】【PS白色抗静电片材】【PP永久抗静电片材】【PP普通抗静电片材】【PP普通片材】【PS亚光片材】【ps导电片材】

亿合塑胶与您分享片材的组成

### 增塑剂

增塑剂可增加塑料的可塑性和柔软性，片材供应厂家，降低脆性，使塑料易于加工成型。增塑剂一般是能与树脂混溶，无1毒、无臭，对光、热稳定的高沸点有机化合物，最常用的是邻苯二甲酸酯类。例如生产聚氯乙烯塑料时，若加入较多的增塑剂便可得到软质聚氯乙烯塑料，ps片材厂，若不加或少加增塑剂(用量<10%)，则得硬质聚氯乙烯塑料。

亿合塑胶欢迎您的来电咨询！

浦江亿合塑胶有限公司专业生产【PPM电声专用片材】【PS永久抗静电片材】【PS导电片材】【PS黑色抗静电片材】【PS普通片材】【PS白色抗静电片材】【PP永久抗静电片材】【PP普通抗静电片材】【PP普通片材】【PS亚光片材】【ps导电片材】

亿合塑胶与您分享解决片材性能及其对真空吸塑成型加工的影响

成型片材的牵伸

每一种热塑性塑料在一定温度范围内，都会发生很大的牵伸，在最佳成型温度范围内牵伸只需要很小的力。如果真空吸塑成型机器不能提供必要的成型力，就需要对成型片材进一步加热，以便制品获得所要求的尺寸精度。这相当于片材没有在最佳的拉伸性范围内模塑成型。如果在实际加工中精度要求高，并且需要高牵伸率，成型片材就需要更高的温度，比如说用阳模真空成型冰箱内胆，ps塑胶片材，其边缘部分的半径要小于6mm，或者用阴模压力成型底部半径小于1.5mm的制品就是这样。

设计要求越高，片材，就会偏离其最佳拉伸性越远，这会使壁厚分布不均匀，吸塑制品的侧壁上呈现薄斑。当成型非常尖锐的部件，用某些成型材料在进行真空吸塑成型的时候就会变得不稳定。对成型材料厚度上要求非常小的尺寸公差非常容易产生次品。工艺支撑设计十分有意义，但设计者经常没有对其产生足够的重视。如果在未成型的片材上划有格子，在真空吸塑成型后，就可以对牵伸进行评价。

亿合塑胶欢迎您的来电咨询！

浦江亿合塑胶有限公司专业生产【PPM电声专用片材】【PS永久抗静电片材】【PS导电片材】【PS黑色抗静电片材】【PS普通片材】【PS白色抗静电片材】【PP永久抗静电片材】【PP普通抗静电片材】【PP普通片材】【PS亚光片材】【ps导电片材】

亿合塑胶与您分享成型片材的取向

收缩率测试也会得到成型材料和制品中有关大分子取向的信息。如果材料发生高度取向，比如在挤出方向，这将会产生不该有的皱褶。对于纵向和横向距离相等的多型腔模具，在挤出方向上的皱褶要比横向的明显很多。

就真空吸塑成型而言，牵伸会产生另外一种大分子的取向。用高抗冲击聚苯乙烯真空吸塑成型成的制品，它在径向上就很容易撕裂成条。这些条本身在径向上强度非常高，这是因为在真空吸塑成型时产生高度取向，使与牵伸垂直的方向强度大大降低，故在与牵伸平行的方向易发生撕裂。

亿合塑胶欢迎您的来电咨询！

片材供应厂家-片材-亿合塑胶诚信经营由浦江亿合塑胶有限公司提供。浦江亿合塑胶有限公司（[www.pujiangyihe.com](http://www.pujiangyihe.com)）是浙江金华，塑料材料的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亿合塑胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亿合塑胶更加美好的未来。