

# 流化床气流粉碎机 九江气流粉碎机 经欣厂家直供全国发货

产品名称	流化床气流粉碎机 九江气流粉碎机 经欣厂家直供全国发货
公司名称	山东经欣粉体设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市206国道与莲花山路交叉口向北50米路西
联系电话	13791697456

## 产品详情

气流粉碎机有问题吗？当然，这是不可能的，先进的设备不能避免失败，只能说我们可以做一些事情来减少故障，减少故障，我们基本上对设备有足够的了解。如果你想减少气流粉碎机的故障，你知道它的设备的特性吗？如果你还不知道，过来看看。

- 1、粒径分布较普通机窄，粒径分布窄，分级精度高，超微气流粉碎机，大颗粒产品细度可调节在20~2000目。
- 2、针对石油焦粉的粘接特性，优化了磨床和分级机的结构设计，有效地解决了粘结剂的问题，提高了无大颗粒的生产。
- 3、安装动力小，优化了系统结构，大大降低了能耗，安装功率比其他类型的机械破碎机节能高达40-50%。
- 4、低磨损：破碎锤和齿环由超硬合金材料制成的特殊工艺，九江气流粉碎机，易磨损部件耐磨，流化床气流粉碎机，大大提高了使用寿命，使用寿命是其他同类机型的4-5倍，大大减少了铁杂质的污染。

一日三餐不可少，气流粉碎机价格，零食有时候也是不可少的。现在的人，注重吃的好，穿的好，随着时代的变化，人们不仅仅关注食品安全问题，更是关注口感。气流粉碎机除了被广泛使用在工业化发展上，同时在食品设备领域中也十分重要，气流粉碎机的好坏直接影响了产品的效果，所以粉碎技术是十分值得关注的。??国际食品业公认，超微粉体加工技术是21世纪十大食品科学技术之一。食品超微加工新技术是有效提升农产品利用率的技术措施之一，是解决农业增产、农民增收和农副产品深度加工的重要技术保障。??我国是发展中国家，对于食品的加工还存在很多的缺陷，而目前发达国家食品加工技术发展日新月异，气流粉碎机他们采用了高新技术深加工的食品层出不穷，这也为企业丰厚的利润，也加强了企业在国际市场上的竞争力。??我国是一个农业大国，可用于食品加工的植物资源非常丰富。然而不少富含营养的植物茎秆和果实因加工技术手段的限制而难于直接食用并被人体消化，造成可食性低的

结果。提高可食性生物的利用率是开发精深加工技术的目的所在。超微粉碎是有效解决植物细胞破壁，改善食用口感和增加人体消化吸收的关键技术。??在保健方面气流粉碎机粉碎技术的意义更为突出。国内外营养学家专家早就一致认为麸皮和米糠是含膳食纤维很高的“保健”。其纤维含量高达43.9%、蛋白质为17.6%、脂肪为8.3%。食用这些食品将有利于人体新陈代谢，并对降低胆固醇、预防动脉英化等具有明显效果。在国外，用麸皮开发的纤维保健已成为国际市场的抢手货，颇受消费者欢迎。??气流粉碎机的使用在食品行业中是不可缺少的，安全美味的食品需要一个好的设备，让我们一起期待粉碎机更大的进步吧。

工作原理物料进入料斗，由进料喷嘴喷出的高速气流喷入破碎腔。同时，破碎喷嘴将从分级室落下的粗颗粒喷射到破碎室中。在材料碰撞并被压碎之后，它随着气流上升到分级室。在分级室中，气流形成主要漩涡，使颗粒分层。由于粗粉末位于分级室外壳体内，因此在气流的作用下返回粉碎室进一步粉碎，细粉末通过中间出口排出到外部气固分离和产品回收。优点：生产能力大，管壁上颗粒的磨损和管壁材料对粉末的污染得以避免，可以生产出材料硬度高的超细粉末。缺点：结构复杂，体积大，能耗高，气固混合流在破碎腔和管道上仍有一定的磨损。为了使射流拖缆使用相对移动的气流，颗粒依赖于来自一次冲击的碰撞，减少管壁上的磨损和产品的污染，以及处理更硬的材料。

流化床气流粉碎机-九江气流粉碎机-经欣厂家直供全国发货由山东经欣粉体设备科技有限公司提供。山东经欣粉体设备科技有限公司（[www.jingxinpowder.com](http://www.jingxinpowder.com)）是从事“气流粉碎机，气流磨，超微粉碎机，气流分级机，粉体分级机，”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王高峰。