

花键轴加工给您好的建议

产品名称	花键轴加工给您好的建议
公司名称	潍坊广华精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市昌乐县309国道与团结路交叉口南50米路西
联系电话	13853616066

产品详情

轴结构的工艺性

所谓轴的结构工艺性，是指轴的结构应尽量简单，有良好的加工和装配工艺性，以利减少劳动量，提高劳动生产率及减少应力集中，提高轴的疲劳强度。

1. 设计合理的结构，利于加工和装配

(1) 为减少加工时换刀时间及装夹工件时间，同根轴上所有圆角半径、倒角尺寸、退刀槽宽度应尽可能统一；当轴上有两个以上键槽时，应置于轴的同一条母线上，以便一次装夹后就能加工。

(2) 轴上的某轴段需磨削时，应留有砂轮的越程槽；需切制螺纹时，应留有退刀槽。

(3) 为去掉毛刺，利于装配，轴端应倒角。

(4) 当采用过盈配合联结时，配合轴段的零件装入端，常加工成导向锥面。若还附加键联结，则键槽的长度应延长到锥面处，便于轮毂上键槽与键对中。

潍坊广华机械有限公司专业生产齿轮、花键轴、齿轮箱厂家，欢迎新老客户来电订购！

花键轴：花键轴是机械传动一种，和平键、半圆键、斜键作用一样，都是传递机械扭矩的，在轴的外表有纵向的键槽，套在轴上的旋转件也有对应的键槽，可保持跟轴同步旋转。在旋转的同时，有的还可以在轴上作纵向滑动，如变速箱换档齿轮等。

花键轴分矩形花键轴和渐线花键轴两大类，花键轴中的矩形花键轴应用广泛，而渐开线花键轴用于载荷较大，花键轴加工，定心精度要求高，以及尺寸较大的链接。矩形花键轴通常应用于飞机、汽车、拖拉机、机床制造业、农业机械及一般机械传动等装置。

提高轴的强度、刚度和减轻重量的措施

1. 减少应力集中

(1) 尽量避免截面形状的突然变化，在截面尺寸变化处尽量采用较大的过度圆角，尽量避免在轴上开横孔、切口或凹槽。在重要结构中，可采用凹切圆角。或用肩环来增大轴肩圆角半径。

(2) 用盘铣刀要比用端铣刀铣出的键槽槽底过渡平缓，因而应力集中小。

(3) 过盈配合的轴，可通过增大配合处的直径、在轴上或轮毂上开减荷槽等来减小应力集中。

(4) 打穿的销孔比未打穿的销孔的应力集中小。

潍坊广华机械有限公司专业生产齿轮、花键轴、齿轮箱厂家，欢迎新老客户来电订购我们的产品！

花键轴加工给您好的建议由潍坊广华精密机械有限公司提供。潍坊广华精密机械有限公司（www.cnchilunxiang.com）位于潍坊市昌乐县309国道与团结路交叉口南50米路西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前广华精密机械在齿轮加工机床中享有良好的声誉。广华精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。广华精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。