

彩卡印刷批发 中山彩卡印刷 源美印刷

产品名称	彩卡印刷批发 中山彩卡印刷 源美印刷
公司名称	东莞市源美印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇西溪管理区芦溪二路51号
联系电话	13414321555

产品详情

在印刷类平面设计中，分辨率的设置必须根据设计和印刷工艺的要求，特别是印刷所用的承印材料（多为纸张）等多种因素来确定，并不是任何图片都一定要调到比较高分辨率。如报纸印刷的网线比精美画册要低，它们对图像文件的分辨率的要求也不一样。

排版时要注意纸张的方向，如瓶装酒商标，由于它是机械化贴标，速度快，纸张背面自动涂胶遇湿后，瞬间变形弯曲，纸张的弯曲方向要与自动贴标机相匹配，否则在自动流水线上无法进行生产。因此，为满足不同客户的需求，纸张横竖丝在拼联排版时，一定要首先考虑，以防生产出来的商标由于不符合客户横竖丝的要求而造成整批产品报废。

彩卡阴影的出现证明了印刷过程中出现操作问题，必须予以解决。阴影现象的出现，以下方法可进行解决：

- 1、使用有色丝网在制版时尽可能不用白色丝网，而使用红色、黄色、橙色等有色丝网进行制版，利用丝网本身的颜色吸收晒版光源光线，彩卡印刷价格，减少晒版时丝网对光线的反射、散射现象，达到防止出现阴影的目的。
- 2、在晒版时，中山彩卡印刷，注意将制版底片和丝网印版贴实、贴紧，以保证感光材料受光均匀，达到防止出现阴影的制版效果。

彩卡印刷的机器与印品上光质量的关系：

上光机的精度和操作工艺，也与印品的上光质量有很大的关系。当机器的涂布辊、涂布量控制辊和加压辊存在弯曲变形、圆心度差时，以及辊的轴头或轴瓦部位出现磨损间隙的情况下，都会造成上光涂布的不稳定和不均匀情况。此外，若纸面的光泽度不好、吸收性高的情况下，机器的上光的速度又开得过快

时，容易造成印品上光的亮度不足。为确保印品的上光质量，平时应注意做好机器的润滑和保养工作，减少辊轴部位的磨损和松动。若机器涂布装置的关联的部件已经存在磨损、变形等不良现象的，应及时采取措施进行修复、纠正。另外，彩卡印刷厂家，在上光过程中应注意根据印品表面的特性，合理控制好上光的速度，以确保上光涂布的质量。

彩卡印刷批发-中山彩卡印刷-源美印刷(查看)由东莞市源美印刷有限公司提供。“包装装潢印刷品,其他印刷品印刷”就选东莞市源美印刷有限公司(dgym0769.net)，公司位于：东莞市寮步镇西溪管理区芦溪二路51号，多年来，源美印刷坚持为客户提供好的服务，联系人：张生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。源美印刷期待成为您的长期合作伙伴！