

# 广东英国威格斯PEEK 150GL30 厂家咨询湘潭

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 广东英国威格斯PEEK 150GL30 厂家咨询湘潭              |
| 公司名称 | 东莞市三诚塑胶原料有限公司                           |
| 价格   | 23.00/千克                                |
| 规格参数 | PEEK:美国液氮<br>型号:450G<br>产地:美国威格斯        |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶<br>10栋205 (注册地址) |
| 联系电话 | 13686037143 13686037143                 |

## 产品详情

PEEK的主要特性: 广东英国威格斯PEEK 150GL30 厂家咨询湘潭 塑料色母粒行业或将走向高端化和规模化做涂料的人士都知道, 国家政策的转变让油漆之路越走越宽, 像塑胶漆之类的应用也将逐步退出市场。但是, 像汽车保险杠、电动车组件、手机壳、家电外壳等, 都不可避免地需要喷金属漆。那怎么能够替代原始的喷涂, 就是未来的研究趋向。像银箭的应用方法, 直接减少了色母生产, 直接铝银浆与塑料颗粒直接注塑, 这样的过程减少了数道工序, 污染直接降低。这样的应用生产的外壳更加坚固、抗腐蚀性增强、不变色。抗老化、抗溶解性、耐高温高频高压; 韧性和刚性兼备; 尺寸稳定、电性能稳定、耐辐照、高温高压下仍可保持优异特性; 取代金属作光纤元件, 耐磨损、抗静电、电绝缘性能好; 机械强度方面, 耐疲劳及耐蠕变性(是热塑性塑料中最高的)、耐腐蚀性(除浓硫酸外无其它溶剂能侵蚀它)、耐辐射及阻燃性、机械强度高。 PEEK树脂最早在航空航天领域获得应用, 替代铝和其他金属材料制造各种飞机零部件如自润滑耐高温轴套、轴承、轴承保持架、凸轮、飞机操纵杆等。汽车工业中由于PEEK树脂具有良好的耐摩擦性能和机械性能, 作为制造发动机内罩的原材料, 用其制造的轴承、垫片、密封件、离合器齿环、压缩机阀片、活塞环和各种化工用泵体、阀门部件等各种零部件在汽车的传动、刹车、广东英国威格斯PEEK 150GL30 厂家咨询湘潭 UL一直通过为增材制造人力开发、设备安全与设备合规性提供解决方案来满足客户需求。UL研发经理ThomasFabian博士说: 将蓝卡计划添加到我们的性能材料产品中, 展现了UL致力于帮助客户成功应对增材制造领域层层挑战的承诺。据悉, UL认证的3D打印材料将会添加到ULiQTM塑料和PROSPECTOR数据库中。这有助于有意销售其材料是通过UL认证, 并可用于3D印刷组件材料的塑料制造商, 也有助于想要认证3D印刷零组件的制造商。

空调系统及石油钻井勘探中被广泛采用。 一、PEEK 特性

PEEK是芳香族结晶型热塑性高分子材料。其熔点为334 , 具有下述很具魅力的特性:

- (1) 短期耐热性: 玻璃纤维或碳纤维增强后其热变形温度可以达到300 以上;
- (2) 长期耐热性: UL温度指数 (RTI) 为250 ;
- (3) 韧性: 是一种非常柔韧的树脂;
- (4) 阻燃性: 达到UL94V-0级 (1.5mm), 有自熄性, 燃烧时发烟量是所有树脂中最少的;
- (5) 耐腐蚀性 / 耐药品性: 除浓硫酸外无溶剂能侵蚀它;
- (6) 耐热水性 (可在200~300 蒸汽中使用);
- (7) 耐疲劳及耐蠕变性 (是热塑性塑料中最高的);
- (8) 加工成型性: 除可注射成型外, 还可适用各种成型方法。 广东英国威格斯PEEK 150GL30

厂家咨询湘潭 二、PEEK 应用 (1) PEEK

目前开始在电子电器、机械、运输及宇航等领域受到重视有应用，在电子电器行业中主要应用于电线、磁导线包覆、高温接线柱、接线板及挠性印刷电路板等。短纤维增强的PEEK可以制作轴承保持器、凸轮、飞机操纵杆等；(2) PEEK还可以制成长纤维增强的复合材料,英国ICI公司已经推出商品化的PEEK树脂基的复合增强材料,用于制作直升机的尾翼等结构件。(3) PEEK由于可挤出成单丝，故可制造化工设备中的过滤器部件；挤出的高强度膜经硫酸磺化后，可以用作离子膜，PEEK吹塑成型的容器，可以用来装运核反应堆的废料。三，PEEK(聚醚醚酮) Victrex威格斯产品介绍

- 1.高温特性：其玻璃化温度143度，熔点343，因此热变形温度高达315，且连续使用温度260度
- 2.耐磨耗：在广泛的压力，速度，温度和接触面粗糙度范围内，(尤其450FC30)都表现出极好的耐磨耗特性。
- 3.耐化学性
- 4.耐水解：可抵御水或高压蒸汽的化学侵蚀
- 5.电气特性：在高频下能保持良好的电气特性 广东英国威格斯PEEK 150GL30 厂家咨询湘潭温度低时，化学反应虽能进行，但速度较慢。温度高时，则化学反应太快而不易操作。如将模具温度控制在2535，料温控制在35左右，泡沫质量不再受环境变化的影响。(2)模具内压力发泡反应时放出CO<sub>2</sub>，使模具内产生压力。随时间的增加，压力逐渐上升，调节模具内的压力就可得到不同密度的产品。也可以通过填充不同量的树脂来控制产品的密度。生产中常采用加入过量15%的树脂以使压力控制在(11.5)X10<sup>5</sup>Pa范围内来得到密度120150kg/m<sup>3</sup>的半硬泡沫。