

供应镶入螺母FS-M3-1/2平齐螺母 六角片形螺母 标准螺丝

产品名称	供应镶入螺母FS-M3-1/2平齐螺母 六角片形螺母 标准螺丝
公司名称	深圳市耀达精密五金有限公司
价格	.06/个
规格参数	样品或现货:现货 型号:FS-M3-1 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区大浪南路德爱工业区B栋
联系电话	0755-21052548 13168032006

产品详情

镶入螺母也称平齐螺母，同时也被称为片形螺母。是根据紧固件标准而来。镶入螺母可置入薄片的钣金，六角头下面是圆柱状的，紧靠头部的地方向内缩小了一圈。当它压入薄板、钣金后时和钣金面咬合，压力使薄板产生塑性变形刚好咬合在这个缩小的圈内，使之不能脱落，另一个圆柱面和钣金平齐。平齐螺母是为厚度在1.5mm以上的薄板设计的，使用于需要一定承受力，同时没凸起，表面保持光滑的薄面板上。安装后两面平齐增强了整个装配的功能和装饰质量。还可以用于需要弯曲和定型的板材。这样给那些底盘成型后不易安装的地方提供了简洁的方法。它六角形的头部设计确保了扭曲强度。生产设备均为台湾名扬精密自动车床，直接采用六角棒材送料，车床六组刀头同时作业，所有工艺一次成形。同时本公司还可提供美国进口的平齐螺母，客户可以视实情选用！

片型螺母分为不锈钢片型螺母和碳钢片型螺母，不锈钢片型螺母比较常用，螺纹规格从M2 - M6。美制螺纹规格：#2 - 5 6 ~ ~ 1 / 4 - 2 0。

公制规格的片型螺母标准：单位MM

螺纹X螺距

型号TYPE

螺纹代码

规格代号

A

Z小板厚

板孔径

C

H

Z小边距

不锈钢

MAX

+0.08

Max

± 0.1

M2X0.4

F

M2

1

1.53

4.37

4.35

4.8

6

2

2.3

2.32

M2.5X0.45

M2.5

M3X0.5

M3

M4X0.7

M4

7.37

7.35

7.9

7.2

M5X0.8

M5

7.92

8.7

8

M6X1

M6

3

3.05

3.2

8.74

8.72

9.5

8.8

4

3.84

5

4.63

4.75

美制规格的片型螺母标准：单位inch

螺纹尺寸

+ .003

± .003

.086-56 (#2-56)

256

.060

.172

.171

.188

.23

.090

.091

.112-40 (#4-40)

440

.138-32 (#6-32)

632

.213

.212

.250

.27

.164-32 (#8-32)

832

.290

.289

.312

.28

.190-32 (#10-32)

032

.311

.343

.31

.250-20 (1/4-20)

0420

.120

.125

.344

.375

.34

.151

.156

.182

.187

常用平齐螺母为不锈钢材质，我公司采用优质的SUS303不锈钢材料，质量保证。

型号

材质

牌号

热处理

表面处理

片型螺母

SUS303

本色

安装步骤：

- 1、在薄板上冲好相对应的安装孔。
- 2、将片型螺母放入薄板孔内。
- 3、调好压机相应数值并均匀下压。
- 4、将片型螺母与薄板完全铆接平整，完成安装。

薄板开孔尺寸以板孔径尺寸 + 0 . 0 8 mm的公差尺寸进行加工，建议冲孔。具体数据参考上文规格表。

镶入螺母是专用于厚度在 1 . 5 mm以上的薄板，一般用于保持表面光滑没有凸起且需要一定承受力的薄板上。

平齐螺母铆接好后两面平齐，不仅提高了整个装配的功能和装饰质量，还可以用于需要弯曲和定型的板材。片型螺母的六角形头部设计确保了扭曲强度，给那些底盘成型后不易安装的地方提供了简洁的方法。且片型螺母装好后，如果要进行整体喷塑或其它表面处理，并不影响整个基体的外观。

镶入螺母标示方法

片型螺母的标示方法是由片型螺母类型、螺纹代码、长度代码等组成。例如：F - M 3 - 1

F：表示不锈钢片型螺母，不锈钢片型螺母默认用 F 代表，不像其它的螺母类在后加 S 表示

M 3：表示螺纹是 M 3 的。

1：表示长度是 1。（美制的标示方法同上，不同的是美制是用英寸的螺纹代码。）

片型螺母应用范围：镶入螺母铆接简单，抗扭曲性能强，应用范围广泛。一般用于机械，仪器，设备、车辆、船舶、铁路、桥梁、建筑、结构、工具等部件铆接。

片型螺母安装力、推出力标准

公制镶入螺母的测试参数：单位MM

螺纹

柄长编码

轴向拉伸强度KN

螺丝Z大拧紧力矩N.m

测试板材材质

5052-H34铝板

冷轧钢板

安装力(KN)

推出力(N)

安装力(KN)

M2

0.57

0.16

8.9

890

13.3

890

M2.5

0.68

0.23

8.9

13.3

M3

0.85

0.36

0.58

8.9

1068

17.8

1.3

0.88

11.1

4.5

3.8

15.6

2847

20

3736

美制平齐螺母的测试参数：单位INCH

轴向拉伸强度

螺丝Z大拧紧力矩

安装力

推出力

安装力

130

1.5

2000

200

3000

165

2.5

190

3.5

230

5.25

240

4000

280

7.5

2500

1035

36

3500

640

4500

840