

陕西安徽隧道施工泥浆分离厂家供货

产品名称	陕西安徽隧道施工泥浆分离厂家供货
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

陕西安徽隧道施工泥浆分离厂家供货

泥浆分离器是对小型桩工施工（包括冲击钻）、顶管工程、桥梁桩基工程、建筑工程、地下盾构工程及非开挖工程施工中使用的护壁泥浆所的一种新型泥浆净化处理设备。它可以控制施工用泥浆的浆水，对泥浆中的固相颗粒进行固液分离，桩基成孔率，造浆成本，同时实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，环保施工的现场要求。适用于采用泥浆护壁，旋挖钻机，循环钻进工艺的桩基工程、防渗墙工程和泥水顶管施工的泥浆净化回收。废弃泥浆重复利用率，避免了泥浆的随意排放，帮助客户施工成本。

我们这个设备主要是把固体和分离，俗称固液分离设备（离心式脱水机），产品涉及众多领域比如：洗煤污水处理，洗沙泥水处理，建筑钻井打桩泥浆脱水，工业废水处理，还有食品行业的脱渣，矿山尾矿的脱水处理，河道淤泥脱水处理等等领域。因而近年来在各行业广泛的应用。

其独特的水位调节装置和螺旋推料器再次荣获。一机多能，大螺距，超大出泥及口。转速的螺旋设计改

变了以往不同污水须用不同螺旋结构的弊端。螺旋内部的防积泥设计，斜壁板和挡水板设计使物料在机内的澄清、排泥更顺畅。积泥层位，澄清水室的增大，至使分离效果更佳。与一般的离心机相比为处理能力增大，更清，出泥更干更顺畅。有效处理粗细纤维不同的污水，适用性更广。

工作操作手段基本采用微电脑变频控制完成，再加上螺旋的独特设计及功能，因而在节能方面取得了一定的效果（节能率约为3~30%）把泥浆抽入泥浆罐中进行加，在泥浆罐的底部对接渣浆泵直接抽入机器中进行压榨机器通过油缸的压滤机以及泵的压力不断的，机器两边的水龙头就会不断的出清水，待泥浆充满压滤机内部时，泥浆压榨同时也就完成了，只需要把滤板一块块拉开掉落下干泥就完成了全部的工艺了。

够迅速将压榨水迅速排掉，大直径的排水辊才能确保压榨力是柔和。那么，污水厂的脱水机房还需要那些设泥浆净化效果好，废浆可循环利用。经过泥浆净化机分离后，废水含泥量2%，可确保在上述施工条件下的清孔、灌注、护壁的泥浆使用要求。而沙子含水量15%。

产品顶部以上回填土必须密实方能撬动经济杠杆以此实对土碴的有效分离，有利于造孔工效。泥浆的重复使用，有利于节约造浆材料，施工成本。泥浆的闭路循环及较低的碴料含水率有利于污染。全系列的泥浆分离机（泥浆净化回收装置）。

常规型号有：WFL-20、WFL-50、WFL-100、WFL-150、WFL-200、WFL-250、WFL-500。（数字的不同，分别代表每小时处理量，单位m/h）。可根据需求选择不同的型号，具体详情可来电详询，为您提供技术指导。洗沙泥浆脱水设备报价成本单价9、结构参数先进的水力旋流有的泥砂分选指标。

陕西安徽隧道施工泥浆分离厂家供货

南通振动筛泥浆处理器处理效果：<http://nantong.11467.com/info/7340129.htm>