

# 德州宏鑫4224枚土鸡全自动孵化机、孵化设备、孵化箱

产品名称	德州宏鑫4224枚土鸡全自动孵化机、孵化设备、孵化箱
公司名称	德州市德城区宏鑫孵化设备厂
价格	5680.00/件
规格参数	适用对象:鸡、鸭、鹅、鸽、鹌鹑 用途:孵化设备 品牌:宏鑫
公司地址	中国 山东 德州市德城区 德州市德城区天衢工业园鲁北钢材市场*M
联系电话	86-05342101313 13326273600

## 产品详情

适用对象	鸡、鸭、鹅、鸽、鹌鹑	用途	孵化设备
品牌	宏鑫	型号	hx-14
产品规格	4224枚	外型尺寸	2.6*0.85*1.66
包装说明	木箱	控温范围	±0.1
类型	孵化箱	产品类型	全新

### 宏鑫中型孵化机hx-15

外型材钢板结构铝合金包边 容蛋量：柴鸡、乌鸡、鸽子、土鸡、山鸡、鹌鹑4224枚 蛋鸡、肉食鸡、野鸭：3900枚 鸳鸯、火鸡、孔雀、鸭子：3024枚 中雁、鹅、大雁：1728枚 鹌鹑、各种鸟蛋：11492枚 使用电压：220v/50hz 控温精度：±0.1 电热功率:1000w 整机尺寸：2.6\*0.85\*1.66（米） 整机价格：5780元

宏鑫hx-15型孵化设备是煤电两用，出雏孵化一体机，四开门采用双温双控，采用高级净化板。本设备12层，有24个蛋盘，大蛋盘24个，每个大蛋盘放鸡蛋176枚，鸭蛋126枚，鹅蛋144枚。

机器使用说明书am（高档）微电脑全自动孵化机控制器，系采用微电脑智能控制技术，配以进口数字温度传感器及湿敏电容传感器。该仪器体积小，智能、测量精度高一、主要技术指标：1.

温度显示范围：5~50 2.温度测量精度：±0.1 3.湿度显示范围：0—99%rh4.控湿精度：±5%rh5.

输出路数：7路（超温、控温、低温、左翻蛋、右翻蛋、控湿、报警）6.

输出电流：控温、低温10a，其它1a7.翻蛋次数:最大可记录999次。8.翻蛋周期：0.1~99.9小时可调（出厂定在1.5小时）9.翻蛋时间：1~255秒可调（出厂定在180秒）10.

换气周期：5—999分钟(可调，出厂0小时,不换气)11.换气时间：0—999秒钟(可调，出厂30秒)12.

测量线长：约1.5米二、工作条件：1.工作电压：交流160v—240v?? 50hz2.相对湿度：小于85%3.环境湿度：

—10 —40 三、温度、湿度设置举例：如孵化要求温度为37.9 -38 ，湿度55%rh-60%rh之间。按下‘设置’键仪器温度显示ppp；温度显示灭时抬手，温度显示数码管显示三位数字为原出厂温度设置值，如需改变请按‘+’或‘-’进行调整，使数字显示你所需要的温度值范围上限38 。在按下‘设置’键温度显示灭，湿度显示三位数字为原厂湿度设置值，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整，使数字显示你所需要的湿度值范围上限60.0%rh。再按下‘设置’键不要抬手（约一秒钟）待仪器显示fff闪两次表示以储存完毕抬手，仪器自动返回正常工作状态。四、任意温、湿度设置举例按下‘设置’键仪器显示ppp不要抬手，再点一下‘+’键显示p1抬手，左边显示三位数字为超温报警值，温度达到该值报警。如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p2抬手。显示三位数字为超稳值，温度达到该值启动排风扇。如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下设置‘设置’键仪器显示p3抬手。显示三位数字为控温上限值温度达到该值停止加热。如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p4抬手。显示为三位数字为控温下限值，温度达到该值启动加热，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p5抬手。显示为三位数字为低温值，温度降到该值启动备用加热，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p6抬手。显示为三位数字为欠温报警值，温度达到该值报警，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p7抬手。显示为二位数字为超湿报警值，湿度达到该值报警，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p8抬手。显示为二位数字为停止加湿值，当湿度大于等于该值时停止加湿，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p9抬手。显示为二位数字为开始加湿值，当湿度小于等于该值时开始加湿，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示pa抬手。显示为二位数字为低湿报警值，湿度达到该值报警，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。温、湿度设置完毕，再按下‘设置’键不要抬手（约一秒钟）待仪器显示fff闪两次表示以储存完毕抬手，仪器自动返回正常工作状态。五、翻蛋设置同时按下“设置和减少键”仪器显示ppp不要抬手，再点一下‘-’键显示f1抬手。左边显示三位数字为累计翻蛋次数。按下‘-’键翻蛋次数可清零。断电归零，给电后翻蛋次数从零开始。再按下‘设置’键仪器显示p2抬手。显示为三位数字为翻蛋周期时间（单位小时）。出厂定在1.5小时，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。翻蛋周期调成零时不翻蛋。再按下‘设置’键仪器显示p3抬手。显示为三位数字为翻蛋时间（单位秒）。出厂定在180秒，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p4抬手。显示为三位数字为换气周期（单位小时）。出厂定在零小时，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。换气周期调成零时不换气。再按下‘设置’键仪器显示p5抬手。显示为三位数字为换气时间（单位秒）。出厂定在30秒，如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。六、手动翻蛋：直接按“+”可实现手动翻蛋，翻蛋方向电脑自动确定。七、校温、湿功能：按住‘-’键开机，显示fff表示以进入校对功能，抬手显示温度值，按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示与标准温度一致。再按设置键抬手，温度显示灭，显示湿度值：按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示与标准湿度一致。调校完毕再按设置键不要抬手（约一秒钟）待仪器显示fff闪两次表示已储存完毕抬手，仪器自动返回正常工作状态。用小螺丝刀调整湿度传感器上的小孔内的电位器也可调校湿度。八、自检功能：注意不能带负载使用按住‘+’键开机，七个输出继电器依次吸合，矢放。按‘-’键可返回正常工作。九、快速回到原始出厂设置状态按住设置键开机，显示fff闪亮时抬手，设置恢复原始态，温度为38 ，湿度为60%rh、翻蛋周期1.5小时，翻蛋时间180秒、换气周期2小时，换气时间0秒（停换气）然后自动返回正常工作。

## 一、本机特点

1. 我们的孵化机是两套加热加湿的系统，一套主加热，一套附加热的，根据室外环境进行控制，选择使用那套加热。
2. 四平四显，有四个显示屏，显示机子里面的温度和湿度，控制精确度高，精确。

3. 微电脑全自动控制，自动控制温度，湿度，翻蛋，排风，换气，自动调整温度，适度的数值，自动控制翻蛋时间。

4. 上面孵化下面出雏，彩钢板结构，铝合金包边，停电之后，可以采用电瓶或煤炉加热

联系电话：0534-2101313

13326273600

联系人：李经理

qq:1184721042 1176396981

网址：www.hongxinfuhuaji.com

并诚招各地代理商！

山东德州德城区天衢工业园鲁北钢材市场

产品介绍一．每周维护内容检查加湿水盘水位。检查门的密封状况。检查通风排风情况。清理风门转动丝杠上的绒毛及其它杂物，以防卡死转不动。用半干的抹布擦拭机箱及控制柜外部；出雏机每批都要清洗加湿水盆。并清理机器顶部的绒毛。二．每月维护内容检查风扇、加湿、翻蛋链条是否完好。检查加热功能。检查超高温报警功能。检查翻蛋功能是否正常。彻底清洗消毒设备。孵化每批后都要清洗机器、加湿水盆及加湿蒸发盘。三．每三个月维护内容 清洁探头。校准温、湿度。风扇轴承要加一次黄油。将翻蛋蜗轮用油清洗后加黄油润滑。风门机构的丝杠及滑动配合部位要加黄油。加湿、翻蛋减速器要换一次机油。四．全面检查各系统的控制功能。机器长时间不用时的保养 在机器搁置长时间不用前，必须开机升温烘干机器，将加湿水盆中的水放净烘干，各个运转部位要洗净后，用黄油保护以防生锈。这一点十分重要。您决定不用某台机器了，却没有按上述方法去维护保养它，那么等到您下次想再使用它的时候，它可能就会故障多多，无法工作了。五．使用注意事项 孵化设备运行过程中，要注意观察机器工作状态，每1~2小时观察一次，并作好记录，发现异常情况及时处理。尤其注意门表温度和机器显示温度的差值有无较大的变化，若有变化要及时按要求校准。风门控制很重要，要经常检查设定位置是否合适，实际位置是否一致。观察记录翻蛋情况，蛋盘是否在左右两个倾斜位置上交替。蛋盘推入拉出时必须在水平位置进行。孵化过程中如果遇到停电时，应将机器的总电源 开关关闭，等到来电后再打开机器正常工作。使用发电机组供电时，应注意其输出电压的稳定性并观察各个电机的转动方向是否正确（在自备发电机和电力线路之间换电时也应如此）；停电中机器不运转时应将孵化机门打开。孵化开始后24小时~96小时期间、雏鸡正在啄壳期间严禁用福尔马林熏蒸消毒。某些市场销售的消毒剂对湿度探头有腐蚀，不可在孵化机内使用。请仔细阅读操作说明书并按照执行。

本公司主要经营研发-生产-销售双温双控全自动孵化机，外型用彩钢板、铝合金包边，保温性极强，孵化机性能优越、双控温控湿、多功能、全自动、自动翻蛋、超温、低温自动报警，提高出雏，适合一年四季生产使用。本公司产品现今已销往全国三十一个省市自治区，以及香港特别行政区、朝鲜、印度、新加坡、南非、俄罗斯、越南、印尼，日本、马来西亚、欧洲、亚洲、非洲等多个国家和地区。在销售的同时更注重维护客户，为客户提供更高更优的售后服务，我们一直坚持顾客第一的原则，追求公司与客户双赢，公司与员工双赢，受到广大用户的好评，欢迎新老客户前来合作洽谈等欢迎各界新老朋友光临惠顾洽谈!