

# 珊达激光诚信经营 激光焊接机公司 滨海新区激光焊接机

产品名称	珊达激光诚信经营 激光焊接机公司 滨海新区激光焊接机
公司名称	北京珊达兴业科技发展有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京通州区马驹桥镇联东U谷东区甲13C座3层
联系电话	13910025791

## 产品详情

北京珊达兴业科技发展有限责任公司自2004年成立以来，公司座落于北京市通州区马驹桥联东U谷东区13C3层，拥有现代化的研发中心和生产工厂，珊达激光自成立以来过与高校合作，滨海新区激光焊接机，不断培养引进专业人才，汇集了一大批锐意进取并引领行业领头水平的业内精英。公司主要产品有激光切割机、激光焊接机、激光打标机，气动打标机，二氧化碳激光打标机、金属电化学打标机等一系列光机电一体化激光设备产品。

### 激光焊接机

激光焊接工艺在汽车制造业的铝合金材料焊接中的运用也较为广泛。在对汽车相关器件进行焊接的过程中，侧吹保护气体的方式是最为常用的一种焊接方式，能够实现车用镀锌板的方位保护。从我国目前的汽车制造业发展实践来看，铝合金是一种较为普遍的工业材料，激光焊接机生产商，能够起到车体防腐和减轻车重的作用。所以，在发动机、轮圈、仪表盘等众多方面，铝合金材料都有非常广泛的运用。

北京珊达兴业科技发展有限责任公司自2004年成立以来，公司座落于北京市通州区马驹桥联东U谷东区13C3层，拥有现代化的研发中心和生产工厂，珊达激光自成立以来过与高校合作，不断培养引进专业人才，汇集了一大批锐意进取并引领行业领头水平的业内精英。公司主要产品有激光切割机、激光焊接机、激光打标机，气动打标机，二氧化碳激光打标机、金属电化学打标机等一系列光机电一体化激光设备产品。

### 激光焊接机

#### 激光焊接机常见故障及处理方法

焊接不牢固：

1.电流太小或焊接时间太短，一般血氧探头焊接方式采用短时间大电流焊接，这样可以焊出好的焊接效果。根据焊接工件决定焊接时间，一般焊接时间掌握在2—5个周波（每秒钟50个周波，采用这个焊接时间的前提就是在不吵负荷的情况下采用），焊接时间定好后调节焊接电流，焊接时间越短，焊接电流越大。

2.焊接工件表面有锈，油，或拔丝粉

点焊机不焊接或没电：

1.检查电源线保险丝，如保险丝没断

2.检查线路板得控制线是否有脱落现象

3.检查控制器保险管

北京珊达兴业科技发展有限责任公司自2004年成立以来，公司座落于北京市通州区马驹桥联东U谷东区13C3层，拥有现代化的研发中心和生产工厂，珊达激光自成立以来过与高校合作，不断培养引进专业人才，激光焊接机那就好，汇集了一大批锐意进取并引领行业领头水平的业内精英。公司主要产品有激光切割机、激光焊接机、激光打标机，气动打标机，二氧化碳激光打标机、金属电化学打标机等一系列光机电一体化激光设备产品。

激光焊接机

一般来说，光纤激光焊接机/光纤激光器焊接机打出来的焊点是白色的。但出光的瞬间焊点被空气氧化，焊点受热后与空气氧化生成三氧化二铁、四氧化三铁等氧化物，这些氧化物在空气中表现为黑色，所以焊点因此也就成了黑色的。这时，如果客户对激光焊点颜色有严格要求，我们该怎么办呢？

有两个办法，一，我们可以在焊接的同时通过加入保护气体的方式，让焊点避免被氧化。常见的保护气体有氮气、气等，比较常见的为气。用保护气体对着要打焊点的位置吹气后，激光打出来的焊点就会很光滑美观，不会发黑了。

珊达激光诚信经营(图)-激光焊接机公司-滨海新区激光焊接机由北京珊达兴业科技发展有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。北京珊达兴业科技发展有限责任公司（[www.shandalaser.com](http://www.shandalaser.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.abnlaser.com](http://www.abnlaser.com)）还是从事北京激光打标机，天津光纤激光打标机，金属激光打标机的厂家，欢迎来电咨询。