

宏鑫128枚鹅蛋（双温双控）孵化器 让你使用更放心

产品名称	宏鑫128枚鹅蛋（双温双控）孵化器 让你使用更放心
公司名称	德州市德城区宏鑫孵化设备厂
价格	1900.00/件
规格参数	适用对象:鹅 用途:孵化设备 品牌:宏鑫
公司地址	中国 山东 德州市德城区 德州市德城区天衢工业园鲁北钢材市场*M
联系电话	86-05342101313 13326273600

产品详情

适用对象	鹅	用途	孵化设备
品牌	宏鑫	型号	HX-4
产品规格	彩钢板外壳	外型尺寸	0.94*0.66*1.0
包装说明	木箱	控温范围	±0.1
类型	孵化器	产品类型	全新

宏鑫小型孵化机hx-4

外形彩钢板结构铝合金包边 容蛋量：柴鸡、乌鸡、鸽子、土鸡、山鸡、鹌鹑352枚 鸳鸯、火鸡、孔雀、鸭子:252枚 中雁、鹅、大雁：125枚 鹌鹑、各种鸟蛋：884枚 使用电压：220v/50hz 控温精度：±0.1 电热功率：200w 整机尺寸：0.94*0.66*1.0 整机价格：1980(含运费)

宏鑫hx-4型孵化设备是煤电两用，出雏孵化一体，采用双温双控，采用高级净化板。本设备4层，小蛋盘4个，每个小蛋盘放鸡蛋88枚，鸭蛋63枚，鹅蛋32枚。

．我们的孵化机是两套加热加湿的系统，一套主加热，一套附加热的，根据室外环境进行控制，选择使用那套加热。

2．四平四显，有四个显示屏，显示机子里面的温度和湿度，控制精确度高，精确。

3．微电脑全自动控制，自动控制温度，湿度，翻蛋，排风，换气，自动调整温度，适度的数值，自动控制翻蛋时间。

4．上面孵化下面出雏，彩钢板结构，铝合金包边，停电之后，可以采用电瓶或煤炉加热

机器使用说明书

hx (高档) 微电脑全自动孵化机控制器, 系采用微电脑智能控制技术, 配以进口数字温度传感器及湿敏电容传感器。该仪器体积小, 智能、测量精度高主要技术指标: 1. 温度显示范围: 5~50 2. 温度测量精度: ± 0.1 3. 湿度显示范围: 0—99%rh 4. 控湿精度: $\pm 5\%$ rh 5. 输出路数: 7路 (超温、控温、低温、左翻蛋、右翻蛋、控湿、报警) 6. 输出电流: 控温、低温10a, 其它1a 7. 翻蛋次数: 最大可记录999次。 8. 翻蛋周期: 0.1~99.9小时可调 (出厂定在1.5小时) 9. 翻蛋时间: 1~255秒可调 (出厂定在180秒) 10. 换气周期: 5—999分钟 (可调, 出厂0小时, 不换气) 11. 换气时间: 0—999秒钟 (可调, 出厂30秒) 12. 测量线长: 约1.5米

二、工作条件: 1. 工作电压: 交流160v—240v 50hz 2. 相对湿度: 小于85% 3. 环境温度: -10 —40

三、温度、湿度设置举例: 如孵化要求温度为37.9 -38 , 湿度55%rh-60%rh之间。按下‘设置’键仪器温度显示ppp; 温度显示灭时抬手, 温度显示数码管显示三位数字为原出厂温度设置值, 如需改变请按‘+’或‘-’进行调整, 使数字显示你所需要的温度值范围上限38 。在按下‘设置’键温度显示灭, 湿度显示三位数字为原厂湿度设置值, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整, 使数字显示你所需要的湿度值范围上限60.0%rh。再按下‘设置’键不要抬手 (约一秒钟) 待仪器显示fff闪两次表示以储存完毕抬手, 仪器自动返回正常工作状态。

四、任意温、湿度设置举例按下‘设置’键仪器显示ppp不要抬手, 再点一下‘+’键显示p1抬手, 左边显示三位数字为超温报警值, 温度达到该值报警。如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p2抬手。显示三位数字为超稳值, 温度达到该值启动排风扇。如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p3抬手。显示三位数字为控温上限值温度达到该值停止加热。如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p4抬手。显示为三位数字为控温下限值, 温度达到该值启动加热, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p5抬手。显示为三位数字为低温值, 温度降到该值启动备用加热, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p6抬手。显示为三位数字为欠温报警值, 温度达到该值报警, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p7抬手。显示为二位数字为超湿报警值, 湿度达到该值报警, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p8抬手。显示为二位数字为停止加湿值, 当湿度大于等于该值时停止加湿, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p9抬手。显示为二位数字为开始加湿值, 当湿度小于等于该值时开始加湿, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示pa抬手。显示为二位数字为低湿报警值, 湿度达到该值报警, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。

五、温度、湿度设置完毕, 再按下‘设置’键不要抬手 (约一秒钟) 待仪器显示fff闪两次表示以储存完毕抬手, 仪器自动返回正常工作状态。

六、翻蛋设置同时按下“设置和减少键”仪器显示pp不要抬手, 再点一下‘-’键显示f1抬手。左边显示三位数字为累计翻蛋次数。按下‘-’键翻蛋次数可清零。断电归零, 给电后翻蛋次数从零开始。再按下‘设置’键仪器显示p2抬手。显示为三位数字为翻蛋周期时间 (单位小时)。出厂定在1.5小时, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。翻蛋周期调成零时不翻蛋。再按下‘设置’键仪器显示p3抬手。显示为三位数字为翻蛋时间 (单位秒)。出厂定在180秒, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。再按下‘设置’键仪器显示p4抬手。显示为三位数字为换气周期 (单位小时)。出厂定在零小时, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。换气周期调成零时不换气。再按下‘设置’键仪器显示p5抬手。显示为三位数字为换气时间 (单位秒)。出厂定在30秒, 如需改变请按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示你所需的值。

七、手动翻蛋: 直接按“+”可实现手动翻蛋, 翻蛋方向电脑自动确定。

八、校温、湿功能: 按住‘-’键开机, 显示fff表示以进入校对功能, 抬手显示温度值, 按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示与标准温度一致。再按设置键抬手, 温度显示灭, 显示湿度值: 按‘+’或‘-’键进行调整使数字显示与标准湿度一致。调校完毕再按设置键不要抬手 (约一秒钟) 待仪器显示fff闪两次表示已储存完毕抬手, 仪器自动返回正常工作状态。用小螺丝刀调整湿度传感器上的小孔内的电位器也可调校湿度。

九、自检功能: 注意不能带负载使用按住‘+’键开机, 七个输出继电器依次吸合, 释放。按‘-’键可返回正常工作。

十、快速回到原始出厂设置状态按住设置键开机, 显示fff闪亮时抬手, 设置恢复原始态, 温度为38 , 湿度为60%rh、翻蛋周期1.5小时, 翻蛋时间180秒、换气周期2小时, 换气时间0秒 (停换气) 然后自动返回正常工作。

宏鑫孵化机研制中心是一家专业从事孵化机的研发、生产的企业。近年来，我单位研制了多功能孵化机，由彩钢板结构铝合金包边。大中小型孵化机，不怕停电的孵化机，鸡鸭鹅及各种珍禽孵化机。宏鑫孵化机由微电脑控制，自动恒温、控湿、翻蛋，省工、省力、省时等优点。具有煤电两用的功能，安全稳定，操作简单容易掌握的优势，适合大中小型企业及个体户的使用，投资小、多营利、出雏率高。宏鑫牌孵化机远销全国三十多个省市自治区，出口朝鲜，非洲，俄罗斯，欧洲等多个国家。受到各地孵化用户的高度赞誉。

产品介绍一．每周维护内容检查加湿水盘水位。检查门的密封状况。检查通风排风情况。清理风门转动丝杠上的绒毛及其它杂物，以防卡死转不动。用半干的抹布擦拭机箱及控制柜外部；出雏机每批都要清洗加湿水盆。并清理机器顶部的绒毛。二．每月维护内容检查风扇、加湿、翻蛋链条是否完好。检查加热功能。检查超高温报警功能。检查翻蛋功能是否正常。彻底清洗消毒设备。孵化每批后都要清洗机器、加湿水盆及加湿蒸发盘。三．每三个月维护内容 清洁探头。校准温、湿度。风扇轴承要加一次黄油。将翻蛋蜗轮用油清洗后加黄油润滑。风门机构的丝杠及滑动配合部位要加黄油。加湿、翻蛋减速器要换一次机油。四．全面检查各系统的控制功能。机器长时间不用时的保养 在机器搁置长时间不用前，必须开机升温烘干机器，将加湿水盆中的水放净烘干，各个运转部位要洗净后，用黄油保护以防生锈。这一点十分重要。您决定不用某台机器了，却没有按上述方法去维护保养它，那么等到您下次想再使用它的时候，它可能就会故障多多，无法工作了。五．使用注意事项 孵化设备运行过程中，要注意观察机器工作状态，每1~2小时观察一次，并作好记录，发现异常情况及时处理。尤其注意门表温度和机器显示温度的差值有无较大的变化，若有变化要及时按要求校准。风门控制很重要，要经常检查设定位置是否合适，实际位置是否一致。观察记录翻蛋情况，蛋盘是否在左右两个倾斜位置上交替。蛋盘推入拉出时必须在水平位置进行。孵化过程中如果遇到停电时，应将机器的总电源 开关关闭，等到来电后再打开机器正常工作。使用发电机组供电时，应注意其输出电压的稳定性并观察各个电机的转动方向是否正确（在自备发电机和电力线路之间换电时也应如此）；停电中机器不运转时应将孵化机门打开。孵化开始后24小时~96小时期间、雏鸡正在啄壳期间严禁用福尔马林熏蒸消毒。某些市场销售的消毒剂对湿度探头有腐蚀，不可在孵化机内使用。请仔细阅读操作说明书并按照执行。

联系电话：0534-2101313

13326273600

联系人：李经理

qq:1184721042 1176396981

网址：www.hongxinfuhua.com

并诚招各地代理商！

山东德州德城区天衢工业园鲁北钢材市场