

# 青岛液压泥炮 飞腾金属 液压泥炮工作原理

产品名称	青岛液压泥炮 飞腾金属 液压泥炮工作原理
公司名称	山东飞腾金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥城孙庄工业园区
联系电话	13953832568

## 产品详情

泥炮的规划要求：

- 1、炮嘴运动轨道经调试后，炮嘴一次对准出铁口。
- 2、有满足的吐泥压力 为战胜铁口通道的摩擦阻力、炮泥内摩擦阻力、炉内焦炭阻力等。
- 3、有满足的一次吐泥量除填充被铁、渣水冲大了的铁口通道外，还必须确保有满足的炮泥挤入铁口内。在炉内压力的效果下，这崆炮泥扩张成蘑菇状贴于炉缸内壁上，起修补炉衬的效果。
- 4、有必定的吐泥速度吐泥过快，使炮泥挤入炉内焦炭中，形不成蘑菇状补层，失掉修补前墙的效果。吐泥过慢，简单使炮泥在进入铁口通道过程中失掉塑性，添加堵泥阻力，炉缸前墙也得不到修补。
- 5、操作安全牢靠，能够远距离操控 因为高炉大型化并采用了高压操作，出铁后炉内喷出很多的渣铁水，液压泥炮工作原理，所以要求堵口机一次堵口成功，并能远距离操控堵口机各个组织的工作。

## 液压泥炮

目前由于高炉大型化和高压操作技术的实现以及炉前操作机械化的要求；再加上电动泥炮在实际使用中存在的问题，例如：外形尺寸大，特别是高度太大，妨碍出铁口附近的风口进行机械化更换工作；打泥活塞推力不足，尤其采用无水泥炮时；丝杠及螺母磨损快、更换困难等等原因；促使液压泥炮得到迅速发展。液压泥炮打泥推力大，打泥致密，能适应高炉高压操作；压紧机构具有稳定的压紧力，使炮嘴与泥套始终压得很紧，不易漏泥；泥炮结构紧凑，高度矮小，便于操作；油压装置不装在泥炮本体上，从而简化了泥炮的结构。鉴于高炉液压泥炮厂家介绍的优点和电动泥炮的缺点，国内外都在研制液压泥炮，液压泥炮技术条件，从而使液压泥炮技术得到了迅速的发展。

通常，在高炉前会配备液压泥炮和液压开口机，分别用来完成冶炼出铁时堵铁口和打开铁口的作业。在完成堵铁口作业后，有时会出现液压泥炮回转系统的手动换向阀失灵，液压泥炮不能及时退回，导致烧炮，进而高炉休风事故，需要更换液压泥炮及5h左右维修来恢复高炉生产。这对液压泥炮结构改造提出了要求。高炉液压泥炮可以将液压泥炮的旋转回路与开口机的钻削回路之间安装一旁通回路，通过开口机的钻削回路来实现液压泥炮的退回。细化为：机械上，在液压泥炮旋转回路的有杆腔与开口机钻削马达的正旋油路之间用 16mm × 3mm的无缝管进行对接，同时将液压泥炮旋转回路的无杆腔与开口机钻削马达的逆旋油路之间也用 16mm × 3mm的无缝管进行对接，焊接时采用ya弧焊。在两个管路中间分别安装一个 16mm的高压截止阀来控制油路的开、闭。高炉正常时，这两个截止阀是关闭的。

- 1.操作人员上岗前应了解和熟悉，液压泥炮的原理及结构。
- 2.操作炮精力要集中，注意周围有无障碍物，开炮要稳。
- 3.出铁前要检查各操作手柄的位置是否正确，进行试炮。
- 4.进炮操作顺序：启动油泵 转炮 转炮到位升高压 压炮 打泥。
- 5.炮身在堵口状态停留时间超过10 - 15分钟时应停泵，待退炮时，再重新启动油泵。
- 6.退炮操作顺序：启动油泵 压炮缸退（炮身抬起） 转炮缸退（回转） 停泵。
- 7.在泥炮的动作过程中，启动油泵，调压或换向阀块出现故障可及时在操作台上启动另一台油泵或另一组液压系统，青岛液压泥炮，以保证泥炮各动作的及时完成。
- 8.如出现泥炮在旋转到非工作位置停车时炮身振动较大，可以在泥炮旋转过程中，使泥缸，活塞同时后退。
- 9.每次装炮泥时，应将泥嘴积存的较干硬的炮泥全部清除。
- 10.操作时严禁使用泥炮撞击铁口渣铁。
- 11.操作泥炮时，炉前液压泵开二备一，严禁三台泵同时开启。

#### 突发高炉液压泥炮事故系统的措施

- 1.出铁前发生液压炮故障，估计半小时可处理好仍可全风操作，若半小时处理不好再适当减风，若时间过长，则组织出铁后休风人工堵口。
- 2.出铁时，发生故障，应立即检修，出完铁后仍修不好，应休风人工堵口。

#### 正常运转指标

- 1.正常打泥油压正常。
- 2.旋转机构灵活无卡死现象。
- 3.各部胶管，接头无漏油。
- 4.工作油缸工作平稳。
- 5.旋转机构各销轴与铜套间隙适中，旋转时无晃动。

#### 高炉液压泥炮的维护规程

操作工维护内容：

- 1.定期清理打泥时返回的炮泥，从排泥孔处清理掉。
- 2.每天要检查液压汽you位，油温，定期清洗油，
- 3.按泥炮润滑标准进行加油，按点检标准进行设备点程

山东飞腾金属制品有限公司欢迎您，厂家生产直销：全液压开铁口机，液压泥炮，钻头，钻杆，钎尾，连接套，中空注浆锚杆，组合中空锚杆，预应力中空注浆锚杆，自钻式注浆锚杆等

高炉炉缸部分设有出铁口和出渣口，用以按时放铁和放渣。开堵出铁口和出渣口是高炉炉前一项重要的生产操作，过去都用人力完成，但由于铁水和渣水温度高，出量大，且在出铁出渣结束时，往往从渣口铁口喷出液态的渣铁，这样，不但工作条件十分恶劣，而且极易造成人身事故和设备事故，液压泥炮机，故近代高炉的这些操作都用专门的机械去完成。

高炉炉缸部分设有出铁口和出渣口，用以按时放铁和放渣。开堵出铁口和出渣口是高炉炉前一项重要的生产操作，过去都用人力完成，但由于铁水和渣水温度高，出量大，且在出铁出渣结束时，往往从渣口铁口喷出液态的渣铁，这样，不但工作条件十分恶劣，而且极易造成人身事故和设备事故，故近代高炉的这些操作都用专门的机械去完成。

炮身：包括填泥，吐泥的泥缸及其推泥机构。

回转机构：它的作用是把炮身从出铁从一侧移至出铁沟上方，并对准出铁口。

送进机构：它的作用是把炮嘴从出铁沟处送入出铁口的泥套内。

锁紧机构：它的作用是把炮嘴压紧在出铁口泥套上，承受堵口时的反推力。

一般，泥炮可分三种类型：汽动泥炮、目前我国主要采用电动泥炮和液压泥炮。液压泥炮由液压驱动。转炮用液压马达，压炮和打泥用液压缸，它的特点是体积小，

青岛液压泥炮-飞腾金属-液压泥炮工作原理由山东飞腾金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东飞腾金属制品有限公司（[www.sdftjzsp.com](http://www.sdftjzsp.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.kaikouzuantou.com](http://www.kaikouzuantou.com)）还是从事高炉钻头，高炉开口钻头，十字钻头的厂家，欢迎来电咨询。