

# 创威科技 高晶拉丝模 拉丝模

产品名称	创威科技 高晶拉丝模 拉丝模
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

## 产品详情

由于聚晶模具电阻率较高.对于普通电火花而言，仍属于难加工材料，拉丝模，因此必须采用特定的脉冲电源，才能更好地提高加工效率。目前国内已通过聚晶模具电火花磨削试验的人工神经网络建模，来进行研究聚晶模具电火花加工工艺参数与材料去除率之间的内在关系。

电火花加工主要完成聚晶模具拉丝模具的穿孔及各个区域角度的粗加工。因为电火花常规加工之后，其孔径侧面的z佳表面粗糙度。而且表面有一层变质层烧shang影响模具寿命，如果再想提高表面光洁度就比较困难。若要达到聚晶模具拉丝模具的表面光洁度民0.4—0.025。还必须配备特殊的光整脉冲电源，这样效率较低。一般比较经济的做法，采用电火花加工到，之后再用其它研磨抛光方法改善其表面粗糙度，超声研磨抛光是一种既简便又经济的加工方法。经特殊工艺基本上满足拉丝模具的抛光要求。

## 模具的保养与维修

有效的保养与维修模具，对降低拉丝成本至关重要。

由于线材的振动，在拉丝模压缩区内接触线材的区域首先产生一个轻微的环状磨损，随后不断扩大直至定径区，导致线材表面质量严重下降，线材尺寸扩大。不仅如此，高晶拉丝模，严重的磨损会使模具产生横向裂痕（主要出现在软丝的拉制中）或纵向裂痕（主要出现在硬丝的拉制中），采购拉丝模，至使模具过早报废。

因此，要针对被拉制线材的种类、拉丝机的特点，科学地制定拉丝模保养规范。一般情况下，轻微的环状磨损只需进行抛光即可重新恢复使用，或稍加扩大直径亦可满足拉丝要求。过度的磨损会使模具修复次数大大降低，甚至报废，使得拉丝成本增加。

单晶金刚石具有硬度高、耐磨性好的特点，该类模具拉制的线材表面光洁度很高，但由于结构上具有各

向异性，导致其硬度也呈各向异性，拉丝模价格，使模孔的磨损不均匀，制品不圆整，加之资源稀少，价格昂贵，一般用作表面质量要求高的细线拉线模或成品拉线模。单晶金刚石拉丝模芯又分两种：天然金刚石拉丝模芯和人造单晶金刚石拉丝模芯。目前，人造单晶金刚石拉丝模芯以进口为主，代表性厂家包括元素六、日本住友、廊坊西波尔公司等。拉丝模

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，历经两年的发展现已成为高新技术企业、铜陵市守合同重信用企业、民营科技企业。

创威科技(图)-高晶拉丝模-拉丝模由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司(www.tlcwkj.com)是一家从事“拉丝模,涂漆模,导向模,漆包模”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“拉丝模,涂漆模,导向模,漆包模”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使创威科技在拉丝模中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.wgtqm.com)还是从事钨钢涂漆模,钨钢涂漆模生产,涂漆模生产厂家的厂家,欢迎来电咨询。