

瑞聪自动化 液晶屏修屏机 铜川修屏机

产品名称	瑞聪自动化 液晶屏修屏机 铜川修屏机
公司名称	广州瑞聪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品
联系电话	13826191120

产品详情

LCD32WXN屏电路故障维修一例

故障现象：图像亮度非常高，没有灰度。

故障分析：液晶显示各种亮暗不同灰阶的时候，实际是通过控制和改变液晶开启旋转角度来控制透光亮度的大小，最终达到人跟视觉成像，完成这一过程需要屏的公共电视VCOM基准做为参考和信号电极进行比较，来确定液晶打开的角度。而在这个基准点的时候液晶为完全打开透光的状态。从故障现象看，整个屏幕基本处于没有灰阶的状态，可以看出公共电极和信号电极进行比较时发生了错误，而信号电极发生错误不会全屏没有灰阶，所以故障基本判断为公共电极VCOM基准电压可能发生了偏移。

检修过程：从图中可以看出，从逻辑板送来的VDD_R经过R275`VR1`R276分压，在VR1抽头取得VCOM基准电压，经通电开机测量，R275两端和VR1上端都是和VDD_R完全相等的14.9V电压，而VR1下端和R276上都是0V，液晶显示器修屏机，据此判断是VR1开路，拆下测量以后证实了推断正确。

故障处理：可调电阻的接法为中心头和其中一端短接，铜川修屏机，为可变电阻接法，观察可调电阻的中心头位置为正，就是说这个可调电阻的阻值为总阻值的一半，也就是1K。原机电路的VR1标注为23，是阻值为2K的可调电阻，采用陶瓷基板涂布碳膜制造。在潮湿环境下，碳膜和金属脚连接部分很容易变质导致开路，为了防止以后再出现该故障，修屏机多少钱，决定采用固定贴片电阻代替这个可调电阻，取一个1K电阻代换，再次测量VCOM电压，为7.54V，符合VCOM电压一般为VDD电压一半的规律。观察屏幕图像已经恢复正常。

温度特性：

温度上升曲线必须可调，且峰值温度飘移量正负不得大于0.5度，影响ACF胶固化的因素主要有两个：一是起始升温速率；二是峰值温度。升温速率决定固化后的表面质量，而峰值温度则决定固化后的粘接强度和热压质量，脉冲热压头多数采用钛合金材料，用大电流通过钛合金使其表面发热，由于金属的复合纯度和加工等原因、很难保证发热面横截面积和内阻完全一致，温度反复飘移时会出现同一个热压面同时产生多个不同的温度，出现空焊现象，表面焊接凹凸不平，严重影响产品质量，所以必须保证峰值温度尽可能恒定在预定的温度，利用金属自身导热特性，使发热面温度接近恒定。

热压合偏位比例:FPC电极与ITO电极的压合偏位精度，通常在一定的分辨率下屏驱数量越少其电极宽度和间距就越小，时下液晶屏分辨率越来越高其电极宽度达到10um或更小，要求设备重复压合精度最大限度不得大 $\pm 5\mu\text{m}$ 。影响以上因素包括热压头平衡度平整度和温度稳定性，以及出力部件，液晶屏修屏机，出力部件包括气缸、导轨以及机台结构的稳定性。

液晶屏绑定机维修设备 压屏机.主要用于：液晶电视屏幕维修 液晶显示器屏幕维修

液晶笔记本屏幕维修，LCD LED 4K屏幕均可，维修故障：亮线

黑线，横竖线，横竖宽带，花屏，黑屏，半显示等等故障。广州威彩液晶屏维修设备生产厂家针对目前各液晶面板厂商不断推出各种新款4K屏幕、大尺寸液晶面板如奇美群创、友达、LG等高分密集型线路设备CR-880 CR-818 系列。

瑞聪自动化(图)-液晶屏修屏机-铜川修屏机由广州瑞聪自动化设备有限公司提供。广州瑞聪自动化设备有限公司(www.gzweicai.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领瑞聪自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！