

# 神钢 恒捷机电 神钢无油空压机

产品名称	神钢 恒捷机电 神钢无油空压机
公司名称	深圳市恒捷机电设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗段广深路98号阿特拉斯空压机
联系电话	15989505881

## 产品详情

### KS系列是神钢空压机

神钢空压机KS系列是神钢新推出的一款微油式螺杆压缩机，其融合了神钢近半个世纪螺杆压缩机研发生产技术，并结合了中国市场的真正需求。为客户提供高质量空气的同时，节省客户投资成本，降低能耗，使操作更加简便化。

KS变频控制可以根据所需空气量调整转数。

与不能进行转数控制的非变频机相比，负载率越低，节能效果越明显。

无论在任何负载条件下，KS变频不会发生无谓的电耗，实现理想的节电效果。

可快速定位压力的变化，将压力波动控制在 $\pm 0.01\text{MPa}$ 之内，利用高效的动力地提供必要的空气量。

变频器软启动降低了启动时的峰值电流，实现了平稳的启动，并降低电源设备的成本。变频器中内置了消除高频波的DC电抗器。

KS系列采用日本神钢新款原装进口转子，保障机组的高质量和高性能。

冬季低温对空压机的影响有好有坏，不仅在空压机运行中，还要在空压机维护保养以及备品备件的存放多加留心。注意低温情况下，应时常关注空压机运行状况，定期维护保养，预防空压机故障

发生，以确保生产的安全、正常进行。对于一些电动型空气压缩机，因冬季刚开机时，机组各润滑部位油粘度比较高，神钢无油空压机，加上有些矿山上电压相对偏低，容易造成刚开机时启动相对困难，一般采取方法先盘机组2-3圈，点动空气压缩机3-4次，让机组启动后，空气压缩机运转10分钟，停机，然后重新开机，一般都能让机组正常运转。

油路系统是空压机循环系统中的重要部分。在正常运行过程中，油路系统因为机器的旋转会产生摩擦，摩擦所产生的热量会使润滑油的温度升高。低气温对需要冷却的油路系统是非常有益的。但对于备用设备或常年不启动的空压机，在低气温里再次启动时，油路可能会因为低温而使用润滑油产生凝结，如此启动就会出故障，所以这就要对油路系统进行检查，查看润滑油是否处在正常状态。对于润滑油的存放，一般也要求存放在有采暖的室内，如果存放在室外可能会使润滑油因为温度较低而被冻凝结，当需要时不能马上使用。

恒捷机电-20年专注空压机服务，提供各大品牌空压机维修保养服务，专业维修团队上门维护。

空压机是不少企业主要的机械动力设备之一，保持空压机安全操作是非常必要的。空压机工程师建议用户严格执行空压机操作规程，不仅有助于减少空压机维修成本，降低空压机故障率，还能有效延长空压机的使用寿命，确保空压机操作人员安全。选对合适的空压机是为企业节能，那我们也需要了解一些空压机常见的故障现象及对应的解决方案。

#### 一、润滑系统的故障原因及解决方法：

- 1、击油针折断，应更换；
- 2、油位过高或过低，神钢空压机节能配套，调整油位至规定范围
- 3、油牌号不对，神钢空压机设备，应按说明书要求换油；
- 4、润滑油太脏，应换洁净的润滑油。

#### 二、排气量减小故障原因及解决方法：

- 1、气阀漏气，研磨修理或更换新件；
- 2、活塞环、刮油环、气缸磨损过度，更换磨损件；
- 3、空气滤清器堵塞，气管路漏气，清除滤网下粉尘，修理管路；
- 4、活塞上止点间隙过大，减少气缸垫、降低余隙容积，
- 5、空压机转速过低于额定转速，检查线路电压、频率检修或更换电机。

#### 三、空压机有不正常的响声

空压机出现不正常的响声，主要分3种情况，神钢，以下是每种情况的具体原因及解决方案：

### 1、气缸内有响声

气缸内掉入异物或破碎阀片，清除异物或破碎阀片；

活塞顶部与气缸盖发生顶碰，应调整间隙；

连杆大头瓦、小头衬套及活塞横孔磨损过度，应更换之；

活塞环过分磨损，工作时在环槽内发生冲击，更换活塞环；

气缸内有水。

### 2、阀内有响声

进、排气阀组未压紧，应拧紧阀室方盖紧固螺母；

阀片弹簧损坏，及时更换；

气阀结合螺栓、螺母松动，拧紧螺母；

阀片与阀盖之间间隙过大，调整间隙，必要时更换阀片

### 3、曲轴箱内有响声

连杆瓦磨损过度，换新瓦；

连杆螺栓未拧紧，紧固之；

飞轮未装紧或键配合过松，应装紧；

主轴承损坏，更换轴承；

曲轴上之挡油圈松脱，换新挡油圈。

神钢-恒捷机电-神钢无油空压机由深圳市恒捷机电设备有限公司提供。深圳市恒捷机电设备有限公司（[www.hjair88.com](http://www.hjair88.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！