

橡胶脚垫厂家 橡胶脚垫多少钱 橡胶脚垫

产品名称	橡胶脚垫厂家 橡胶脚垫多少钱 橡胶脚垫
公司名称	东莞市正裕橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市桥头镇田新工业区
联系电话	13556638069

产品详情

东莞硅胶胶垫

无毒环保硅胶与3M双面胶组合制品：硅胶脚垫，是使用无毒环保的硅胶材料经硫化成型后再特殊处理产品表面背3M双面胶加工而成。有兴趣的朋友可与我公司进行共享技术，共同发展的合作。硅胶制品深受广大用户喜爱及使用。我厂为你提供上等实惠的无毒环保硅胶与3M双面胶组合制品：硅胶脚垫。

品名：圆柱型硅胶脚垫

品名：平面硅胶脚垫

品名：本色硅胶脚垫

橡胶制品开模

橡胶制品胶边过厚，产品超重.原因主要有：装胶量过大;平板压力不足;模具没有相应的余胶槽。可以从这些方面解决：严格控制半成品单耗;增大平板压力;改进模具设计。橡胶制品卷边，橡胶脚垫供应，抽边缩边.原因主要有：胶料加工性能差。可以从这些方面解决：采用铸压、注射法生产降低胶料的门尼黏度。橡胶制品裂纹.原因主要有：胶料脏污;隔离剂过多;胶料焦烧。可以从这些方面解决：保证半成品清洁;合理使用隔离剂;延长焦烧时间。橡胶制品气泡.原因主要有：配合剂中含有硫化分解的气体的物质工艺加工时窝气，模腔中的空气没有完全排气;模具无排气线。可以从这些方面解决：合模前反复放气，模具加开排气线;配方中加入氧化钙.橡胶制品出模制品撕裂.原因主要有：隔离剂过多或是过少;启模太快，受力不均匀;胶料流动性差，半成品粘接性差;模具棱角、倒角不合理。可以从这些方面解决：合理使用隔离剂，启模时制品均匀受力，减小胶料的门黏度，改进模具设计。

以下五点是橡胶硫化压力选取的原则：胶料硬度低的，压力应选择小，橡胶脚垫多少钱，硬度高应选择大；结构简择小，制品结构复杂选择大；薄制品选择小，橡胶脚垫，厚制品选择大；硫化温度较高时，压力可以小一些，温度较低时，压力宜高点；力学性能要求低选择小，要求高选择大。

由中联橡胶股份有限公司主办的2017中国国际橡胶制品展即将在9月与大家初次见面，届时同期举行的还

有橡胶技术盛会RubberTech2017.橡胶制品业是国民经济的传统重要基础性行业之一，下分为多个子行业，产品种类繁多，广泛应用于交通运输、航空航天、机械电子等工业领域。另外，许多橡胶制品可作为最终产品直接用于日常生活、文体活动和卫生等方面。中国是世界天然橡胶的消费大国，也是主要进口国之一，深圳橡胶脚垫，随着国家改革开放，中国橡胶制品行业得到了较快的发展，市场需求相对旺盛，产业结构不断进行调整，其中多种产品的产量已居世界首位。

橡胶脚垫厂家(图)-橡胶脚垫多少钱-橡胶脚垫由东莞市正裕橡塑制品有限公司提供。东莞市正裕橡塑制品有限公司(www.ccemi.com)在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，正裕橡塑制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。同时本公司(www.ccccfff.com)还是从事回力胶泡棉垫，自粘回力胶垫，防滑回力胶垫的厂家，欢迎来电咨询。