

开炼机的作用 开炼机 东莞卓胜厂商

产品名称	开炼机的作用 开炼机 东莞卓胜厂商
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

产品详情

开炼机

炼胶机分为开放式和密闭式两类。开放式机主要用于橡胶的热炼、压片、破胶、塑炼和混炼等，开放式炼胶机在1826年就开始用于生产，它的结构比较简单，现代仍普遍使用；密闭式炼胶机主要用于橡胶的塑炼和混炼，它比开放式炼胶机多一个密炼室。

结构特点：

本机适用于再生胶厂、传动带厂、输送机带厂、橡胶制品厂、鞋厂、电缆厂、胶管厂、密封件等橡胶有关行业。本机主要有一体底座、机架、前后辊筒、传动齿轮、减速机、调距装置、辊温调节装置、安全开关、电气控制系统组成

开炼机混炼过程分为包辊，吃粉和翻炼三个阶段。

操作过程简单介绍如下，仅供参考：

将生胶或塑炼胶，母胶等沿大牙轮一侧投入开炼机两辊缝中，辊距控制在3—4毫米，滚压3—4分钟，使之包于前辊，形成光滑无隙的包辊胶，此时将胶全部取下，将辊距调到10—11毫米，再把胶投入扎炼1分钟左右。根据包辊胶的多少割下部分余胶，开炼机的作用，使包辊胶的止端保持一定量的堆积胶。

开炼机然后按如料顺序加入配合剂，将配合剂辊入胶中这个过程为吃粉过程，加填充剂时应注意让粉末自然地进入胶中与橡胶充分混合，勿过早采取割刀，同时要逐步调宽辊距，

以使堆积胶数量保持在合宜范围内，待粉末全部听吃完后，投下割下的余胶，由中央割刀分往两端，然后徐徐加入液态软化剂，继续滚压4-5分钟，待全部混匀后，割下一卷，减少堆积段，翻炼的目的是使胶料进一步混匀均匀，翻炼的方法有斜刀法，（八把刀法）打捆操作法、打三角包法和捣胶法（走刀法）等数种，比较有效果的是八把刀法即沿辊筒轴向平行的方向以45°角卷切，左右种四次，翻炼3-4分钟，翻炼完毕后，再一次调节辊距到4-5毫米，再用切落法补充翻炼2-3次，开炼机，下片停放。辊温室控制在45 左右。整个混炼过程完成

1、炼胶机主要有一体底座、机架、前后辊筒、传动齿轮、减速机、调距装置、辊温调节装置、安全开关、电气控制系统组成，辊筒材料为合金冷硬铸铁，具有高硬度和耐磨性，辊温调节装置，可向辊筒内通入蒸汽或冷却水来调节辊温，以满足工艺要求。

2、对于不同的橡胶工艺，有个别橡胶需要辊筒含一定的40~70度的温度来炼胶，辊筒材质需采用KDB高碳钢，开炼机品牌，具有耐高温和耐磨性，橡胶开炼机，可在辊筒中间通水模温机来恒定辊筒温度，或者直接接自来水来调节温度，以满足工艺要求。

开炼机的作用-开炼机-东莞卓胜厂商由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。“开炼机,硫化机,吹膜机”就选东莞市卓胜机械设备有限公司（www.dgzhuosheng19.com），公司位于：东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼A1218，多年来，卓胜坚持为客户提供好的服务，联系人：吉小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卓胜期待成为您的长期合作伙伴！