

# 凝结水回收器 南开区凝结水回收 通利达

产品名称	凝结水回收器 南开区凝结水回收 通利达
公司名称	泰安通利达水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东泰安肥城市新城办事处工业园
联系电话	18769828999

## 产品详情

通利达蒸汽冷凝水回收器，带给您不一样的节能效果

冷凝水回收器在我们的生活中已较为常见，为大家所熟知，不仅使用方便，更有环保功能，冷凝水回收装置的适用范围究竟有哪些呢，下面结合多年的经验为大家简要介绍一下冷凝水回收装置的适用范围：

- 1.蒸汽冷凝水回收设备，可广泛运用于造纸、化工、食品、制药、粮油加工、橡胶、棉纺、印染、木业及其他行业的工业企业的有蒸汽供热系统的冷凝水闭式回收。
- 2.冷凝水回收装置也可用于宾馆、医院及其民用建筑的蒸汽冷凝水回收，南开区凝结水回收，它能方便有效的将蒸汽间接换热系统产生的冷凝水改为闭式回收，是常规传统开式回收冷凝水箱的更新换代产品。冷凝水回收器不仅在这些行业中应用的非常广泛而且在其他行业也应用的非常多。

我国现有的锅炉大多的煤锅炉，随着煤价的上涨，给企业带来了不小的经济压力，所以有很多的我煤锅炉企业都在选择对工业锅炉节能改造，因为这样可以提高锅炉的热效率，降低煤耗，有效降低企业经营成本。其主要通过一系列物理、化学变化，使燃烧煤达到强化燃烧、充分燃烧、完全燃烧的一种全新的燃烧方式，更大限度的降低能量流失。

我公司的蒸汽冷凝水回收装置和冷凝水回收技术可以作为工业锅炉节能改造技术的重要组成部分。

传统锅炉中，排烟温度一般在160~250℃，凝结水回收机组，烟气中的水蒸汽仍处于过热状态，不可能凝结成液态的水而放出汽化潜热。众所周知，锅炉热效率是以燃料低位发热值计算所得，未考虑燃料高位发热值中汽化潜热的热损失。因此传统锅炉热效率一般只能达到87%~91%。而冷凝式余热回收锅炉，它把排烟温度降低到50~70℃，凝结水回收器，充分回收了烟气中的显热和水蒸汽的凝结潜热，提升了热效率；冷凝水回收利用。

通过采用软化水处理技术，优化水汽循环系统，合理控制锅炉的排污率，从而减少水垢，提高锅炉热效率，延长锅炉的使用寿命。

如何延长蒸汽冷凝水回收装置的使用寿命？

为什么同样一台设备在有的公司可以使用十年甚至几十年，有的公司却只能使用几年，那是因为有的公司按照操作规程使用，有的公司不注重，良好的运行可延长设备使用寿命，凝结水回收设备，蒸汽冷凝水回收装置在使用时应注意以下事项：

- 1、系统投入运行前，必须对整个系统进行污垢清洗，打开排污阀，待回水合格后后关闭；
- 2、容器注水前，取下压力表，打开压力表阀排汽，容器内水位压力达到上限时再装压力表；
- 3、系统投入运行后，若回水有少量硬性杂质，须3~5日打开排污阀放一次；以后递减至每月排污一次；
- 4、当控制柜上的报警红灯亮或蜂鸣器报警时，应选择手动控制水泵向外送水，维修人员立即检修自控装置，待修复后再恢复自动运行；
- 5、用户管路系统与蒸汽冷凝水回收器配套的疏水阀应定期维护和更换，疏水阀损坏要立即更换。
- 6、日常维护：定期开启排污阀排污，提高水质。定期检查管网疏水阀，如有损坏，应及时更换。观察液位显示是否正确，也为应保持在正常液位 $\pm 30\text{mm}$ ；定期擦拭液位计，使之显示清晰。注意电机泵的维护和保养。

通利达蒸汽冷凝水回收装置通过ISO9001质量体系认证，拥有多项专利技术证书，有10年水处理设备生产经验，欢迎各界朋友来厂实地考察。

凝结水回收器-南开区凝结水回收-通利达由泰安通利达水处理设备有限公司提供。泰安通利达水处理设备有限公司（[www.tldgs.com](http://www.tldgs.com)）是从事“全自动软化水设备,蒸汽冷凝水回收装置,污水处理设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：白总。