

走刀器配件 走刀器 青岛隆山

产品名称	走刀器配件 走刀器 青岛隆山
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

电刷故障的危害

某日，某发电厂2台大型发电机组转子滑环相继发生碳刷打碎机组紧急降负荷，更换碳刷，未果。继而发生滑环环火，电子走刀器，机组被迫解列。近日，走刀器，西北电网某发电厂QFS—125型发电机组励磁机换向器碳刷环火紧急停机；江南某发电厂30万千瓦发电机组投产后运行仅经过一次大修。在一次小修后运行不久，发电机集电环内环（靠发电机侧）碳刷磨损非常严重，且连续多个班次都有批量更换，同时检查发现发电机集电环刷架油污严重，经红外测温仪检测发现集电环内环表面与碳刷接触部位温度高达230 ~ 360 ，靠励磁机侧的集电环外环温度正常的60 ~ 70 ，机组负荷降到20万千瓦以后，仍不见集电环温度有回落迹，被迫解列抢修。……屡屡发生的碳刷事故给发电厂和电力系统造成巨大经济损失

硬齿面（硬度 >

350HBS

）：需进行精加工的齿轮所用的锻钢

高速、重载及精密

机器（如精密机床、航空发动机）所用的主要齿轮传动，除要求材料性能优良，

轮齿具有高强度及齿面具有高硬度

（如

58

~

65HRC

)

外，

还应进行磨齿等精加工。

需精加工的齿轮目前多是先切齿，

再做表面硬化处理，

最后进行精加工，

精度可

达

5

级或

4

级。

这类齿轮精度高，机械走刀器，

价格较贵，走刀器配件，

所以热处理方法有表面淬火、

渗碳、

氮化、软氮HUA及QING化等。所以材料视具体要求及热处理方法而定。

5.调质

操作方法：淬火后高温回火称调质，即将钢件加热到比淬火时高10~20度的温度，保温后进行淬火，然后在400~720度的温度下进行回火。

目的：1.改善切削加工性能，提高加工表面光洁程度；2.减小淬火时的变形和开裂；3.获得良好的综合力学性能。

应用要点：1.适用于淬透性较高的合金结构钢、合金工具钢和高速钢；2.不仅可以作为各种较为重要结构的最后热处理，而且还可以作为某些紧密零件，如丝杠等的预先热处理，以减小变形

走刀器配件-走刀器-青岛隆山(查看)由青岛隆山机械工具有限公司提供。“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”就选青岛隆山机械工具有限公司(www.longshan-machinery.com)，公司位于：即墨市环秀办事处窑上村(青岛环保产业园)，多年来，青岛隆山机械坚持为客户提供好的服务，联系人：高赛。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青岛隆山机械期待成为您的长期合作伙伴！

