

# 好焊客户至上 螺母点焊机规格 贵港螺母点焊机

产品名称	好焊客户至上 螺母点焊机规格 贵港螺母点焊机
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

## 产品详情

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、储能点焊机、螺母点焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，来更好的服务每一位客户。

我们在操作变频点焊机的时候，都希望设备可以发挥最大性能达到最高的焊接效率，殊不知在操作方面也是要讲究一些特殊技巧的，操作好了事半功倍，操作不好焊接质量不达标。那么，变频点焊机操作诀窍有什么呢?一起来了解一下吧!希望能够帮助大家焊接出最优质的焊点。

1、焊接前需对工件表面进行清洁，如果表面有氧化层、铁锈及油污，会导致焊接质量不合格，螺母点焊机规格，应对焊件经过酸洗、喷砂或使用砂轮清除氧化膜，未经酸洗的工件不建议进行焊接工作。螺母点焊机

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、储能点焊机、螺母点焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，来更好的服务每一位客户。

3、由于气动式点焊机采用微电脑单片机控制，电流调节细化，保证输出电流稳定，并且焊接放电时间控制精确不受限制，每分钟可以连续200多次焊接，并且焊接效果一致。各项参数微电脑化、采用LCD液晶显示、键盘调节、准确、直观、方便。

4、焊针间距、压力独立可调，适合精细原件的焊接、对位准确，成品率高。由于气动式点焊机大部分使用进口组件，贵港螺母点焊机，确保故障率低，且机器结构设计合理，维修只需更换一电路集成主板，普通技工即可进行更换。

长期接触焊缝的都知道轴承保持器闪光对焊机的应用很广泛，但是在操作的过程当中不免会遇到焊接点不均匀、咬边、焊瘤、气孔等情况，为什么点焊机会出现焊接不均匀?下面一起来看看吧!螺母点焊机

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、储能点焊机、螺母点焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，螺母点焊机报价，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，来更好的服务每一位客户。

下电极为电极平台，工件可直接放在电极平台上进行焊接，克服传统焊机焊后扭曲、变形等缺点，上电极为关节臂结构，电极活动灵活焊接范围更广，焊接时无需移动工件，降低劳动强度，提高生产效率。

焊接时压力由气缸产生，使工件获得均衡一致的焊接压力，保障焊接强度，焊接后工件正面没有焊坑、焊痕，提高产品外观质量。

工件焊后不用刮腻子、打磨，减少处理工序，节省工人数量，降低成本，操作简单方便，焊接时只要轻按开关即可，操作者有无经验均可轻松操作，降低对工人的依赖。螺母点焊机，螺母点焊机订购。

好焊客户至上(图)-螺母点焊机规格-贵港螺母点焊机由广州好焊机电设备有限公司提供。广州好焊机电设备有限公司（[www.chinagoodweld.com](http://www.chinagoodweld.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.goodweld88.net](http://www.goodweld88.net)）还是从事电容储能点焊机，电容储能点焊机直销，广州电容储能点焊机的厂家，欢迎来电咨询。