

龙门加工中心供应商 东莞川井机械设备 龙门加工中心

产品名称	龙门加工中心供应商 东莞川井机械设备 龙门加工中心
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

产品详情

根据机床特点和加工需求，常用的夹具结构类型有专用夹具、组合夹具、成组夹具和可调整夹具。在选择时还要考虑其他因素，选择合理、经济的夹具形式。

1) 组合夹具组合夹具是由一套结构标准化，尺寸规格化的通用组合元件构成。可以按工件的加工需要组成各种不同功用的夹具。组合夹具有孔系组合夹具和槽系组合夹具。组合夹具的基本特点是满足系列化、标准化、通用化，龙门加工中心，具有可调性，组合性，模拟性，柔性，应急性和经济性，使用寿命长，能适应产品加工中的周期短、成本低等要求，比较适合加工中心应用。

要想应用好夹具，首先要对加工中心的加工特点有较深刻的理解和掌握，同时还要考虑下列因素：加工零件的精度；批量大小；制造周期；制造成本。根据机床特点和加工需求，龙门加工中心供应，常用的夹具结构类型有专用夹具、组合夹具、成组夹具和可调整夹具。在选择时还要考虑其他因素，龙门加工中心供应商，选择合理、经济的夹具形式。加工中心上的夹具的不仅要夹紧工件，还要以各方向的定位面为参考基准，龙门加工中心厂家，确定工件编程零点。

加工中心零件如何装夹与定位

夹具在机床上的安装误差和工件在夹具中的定位、安装误差对加工精度将产生直接影响。即使在程序零点与工件本身的基准点相符合的场合，也要求工件对机床坐标轴线上的角度进行准确地调整。如果编程零点不是根据工件本身，而是按着夹具的基准来测量，则在编制工艺文件时，根据零件的加工精度对装

夹提出特殊要求。

夹具中工件定位面的任何磨损以及任何污秽都会引起加工误差，因此，操作者在装夹工件时一定要将污物擦干净，并按工艺文件上的要求找正定位面，使其在一定的精度范围内。

龙门加工中心供应商-东莞川井机械设备-龙门加工中心由东莞市川井机械设备有限公司提供。东莞市川井机械设备有限公司（www.dgkawai.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！