

# 钻攻中心机厂家供应 东莞川井机械设备公司

产品名称	钻攻中心机厂家供应 东莞川井机械设备公司
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

## 产品详情

立式加工中心是数控加工中心里面使用范围最广最常见的一种加工中心机床，因为它的主轴是立柱式的所以我们称之为立式加工中心，立式加工中心有着高效的加工效率和卧式加工中心比他成本较低，一台小型的卧式加工中心的市场售价都在60万以上。

立式加工中心哪的好，这是前几天有位朋友在网上客服系统中问我的一个问题，我就问它你觉得哪个牌子好呢？他说他不知道。在这里我想说的是立式加工中心有上千家大大小小的生产企业，每一家企业都有着自己的优势，所以你要单问立式加工中心哪个牌子好，我们没有一个准确的答案给你们，我们能做到的就是把好的产品交到客户手上，客户赚钱了才是我们最欣慰的，帮助客户通过自动化的机床设备提高加工效率和质量同时实现共赢。

钻攻中心机厂家供应一台加工中心好不好，就看机床的床身好不好。这句是有道理的，床身牵扯到机床的刚性、精度和使用寿命。一台好的数控加工中心用上十年，甚至十来年都没什么问题。但要是床身不够好的，加工中心在长期重切削的受力下容易导致机床床身变形。床身一变形，那这台机器的使用寿命就终结了。

加工中心对于安装环境的要求

### 1、温度与湿度

CNC加工中心的加工的环境温度是在30 以下。使用的环境温度和湿度过高就有可能降低控制系统元件的使用寿命，环境湿度过高还可能导致集成电路板的短路和故障。

## 2、电压和电流的控制

车间的加工设备较多，会造成电网波动过大，我们需要把电压和电流控制在加工中心允许的范围之内并保持稳定，否则可能会影响到系统的工作。电源应为： $380V \pm 10\%$ ，三相交流。

## 3、位置要求

应远离振源和阳光的直射，如果附近有震源则应该设置防震沟。

良好的安装环境能使数控加工中心在加工的过程中避免一些故障，加工的精度也更有保障。

### 钻攻中心机厂家供应精度故障原因及解决方案

#### 工件产生锥度大小头现象

故障原因：机床放置的水平没调整好，钻攻中心机厂家供应，一高一低，产生放置不平稳;车削长轴时，贡献材料比较硬，刀具吃刀比较深，造成让刀现象;尾座顶针与主轴不同心。

解决方案：使用水平仪调整机床的水平度，打下扎实的地基，把机床固定好提高其韧性;选择合理的工艺和适当的切削进给量避免刀具受力让刀;调整尾座。

钻攻中心机厂家供应-东莞川井机械设备公司(图)由东莞市川井机械设备有限公司提供。东莞市川井机械设备有限公司(www.dgkawai.com)位于东莞市长安镇锦厦振安路聚和国际机械模具五金城二层D2-15号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前川井机械设备在机械加工中享有良好的声誉。川井机械设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。川井机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。